



MINISTÈRE DE L'ÉCONOMIE
DE L'INDUSTRIE ET DE L'EMPLOI

SPECIFICATION TECHNIQUE DE L'ACHAT PUBLIC

ETOFFES A BASE DE LAINE

MISE A JOUR NOVEMBRE 2009

**GROUPE D'ETUDE DES MARCHES D'HABILLEMENT ET DE TEXTILE
(GEMHT)**

DIRECTION
DES AFFAIRES JURIDIQUES



Spécification technique n° A18-2003 du 28 janvier 2003 destinée à l'achat public **d'étoffes à base de laine**, élaborée par le Groupe permanent d'étude des marchés d'articles textiles, cuirs et produits connexes, et **mise à jour au 30 novembre 2009** par le **Groupe d'étude des marchés d'habillement et de textile (GEMHT)**.

Document téléchargeable sur le site
http://www.minefe.gouv.fr/directions_services/daj/guide/gpem/table.html

SOMMAIRE

	Page
Avertissement	3
TITRE 1 ^{er} GENERALITES	4
Article 1 ^{er} Objet du document	4
Article 2 Spécifications techniques	4
TITRE 2 FABRICATION DU PRODUIT	4
Article 3 Matières premières	4
Article 4 Ennoblement	5
TITRE 3 RELATIONS ENTRE L'ACHETEUR ET LE(S) FOURNISSEUR(S) EN VUE DE L'OBTENTION DE LA QUALITE	6
Article 5 Présentation à la réception ou à l'admission	6
Article 6 Formation et importance des lots	6
Article 7 Constitution du lot d'essai	7
Article 8 Résultats à obtenir, décisions à prendre à l'issue de l'examen d'ensemble	7
Article 9 Prélèvements pour les essais en laboratoire	10
Article 10 Essais en laboratoire	10
Article 11 Résultats à obtenir, décision à prendre à l'issue des essais en laboratoire	10
Annexe I Liste des étoffes à base de laine spécifiées par le GEMHT	13
Annexe II Modèle de fiche d'identification	15
Annexe III Fiches d'identification des étoffes à base de laine spécifiée, par le GEMHT	19
Annexe IV Répertoire général des essais	123
Annexe V Schéma de prélèvement des éprouvettes dans les têtes de séries ou dans les prélèvements de laboratoire	129
Remerciements	130

AVERTISSEMENT

1. le Groupe d'étude des marchés d'habillement et de textile (GEMHT), créé par décision n° 2006-1 du 1^{er} mars 2007 du Comité exécutif de l'Observatoire économique de l'achat public (OEAP), s'est substitué au Groupe permanent d'étude des marchés d'articles textiles, cuirs et produits connexes (GPEMTC).

2. La présente spécification technique n° A18-2003 du 28 janvier 2003, applicable aux étoffes à base de laine, a été mise à jour au 30 novembre 2009, suite aux évolutions de la réglementation, des normes et des besoins des acheteurs.

3. Les commentaires en italiques ne font pas partie de la présente spécification technique.

4. Les textes normatifs relatifs aux étoffes élaborés par le GEMHT comprennent une spécification technique générale (STG) et quatre spécifications techniques (ST).

La STG applicable aux marchés publics d'étoffes (n° A16-2003 du 28 janvier 2003) concerne les spécifications techniques communes à toutes les étoffes.

Les quatre ST sont relatives aux :

- étoffes à base de coton, fibres libériennes et fibres chimiques (n° A17-2003 du 28 janvier 2003);
- étoffes à base de laine (n° A18-2003 du 28 janvier 2003) ;
- supports textiles revêtus (n° A19-2003 du 28 janvier 2003) ;
- sangles et rubans textiles (n° A20-2003 du 28 janvier 2003).

Elles contiennent uniquement les spécifications techniques propres à chacune de ces étoffes, et complètent ainsi les dispositions de la STG pour l'étoffe concernée.

Pour l'achat de l'une de ces étoffes, il convient donc de se référer à la STG ainsi qu'à la ST correspondant à l'étoffe.

TITRE 1^{er} **GENERALITES**

ARTICLE 1^{ER}

OBJET

(Application de l'article 1^{er} de la STG "Etoffes")

Le présent document précise et complète, pour les étoffes à base de laine, les étoffes à base de soie, et les étoffes contenant des poils de chèvre, les dispositions de la spécification technique générale (STG) applicable aux marchés publics d'étoffes, n° A16-2003 du 28 janvier 2003. Il est complété, pour chaque marché par un cahier des clauses techniques particulières (CCTP).

Commentaire

Dans la suite du texte, cette spécification technique sera désignée sous le sigle ST, et la spécification technique générale applicable aux marchés publics d'étoffes sera désignée sous le sigle STG.

ARTICLE 2 **SPECIFICATIONS TECHNIQUES** (Application de l'article 5 de la STG " Etoffes ")

Les spécifications techniques des étoffes à base de laine figurent à l'annexe III de la présente spécification, sous forme de fiches d'identification de produit.

Commentaire

L'annexe I donne la liste des étoffes à base de laine spécifiées par le GEMHT

Au cas où, pour des besoins nouveaux ou particuliers, il est nécessaire de faire appel à un produit non spécifié, l'acheteur met au point et rédige une fiche technique sur le modèle de la fiche-type qui figure en annexe II de la présente spécification. Lorsqu'il a stabilisé ce produit, l'acheteur présente la fiche correspondante au GEMHT de façon à faire profiter de son expérience l'ensemble des acheteurs publics.

TITRE 2 **FABRICATION DU PRODUIT**

ARTICLE 3 **MATIERES PREMIERES** (Application de l'article 6 de la STG "Etoffes")

3.1. L'emploi de laines de mégisserie (laines obtenues après immersion des peaux lainées dans une solution d'agent dépilatoire, tel que chaux additionnée de sulfure de sodium), de laines colorées naturellement (laines présentant une coloration vive à la suite d'une attaque mycologique ou bactériologique de la toison de l'animal vivant, et laines jaunes), de laines d'animaux malades, de laine renaissance (laine récupérée par effilochage de produits usagés), ou de laines jarreuses est interdit. Ces laines sont définies par la norme NF G 00-001.

L'ajout de laines d'agneaux âgés de plus de 9 mois, de poils de chameau, et de poils d'alpaga aux laines de mouton est permis.

Commentaire

Cette interdiction ne fait pas obstacle à ce que l'acheteur crée des étoffes qui répondent à son besoin, et pour la fabrication desquelles sera autorisé ou imposé, en tout ou en partie, l'emploi des laines

précitées, à l'exception cependant des laines d'animaux malades.

Cette interdiction ne fait pas obstacle, non plus, à ce que l'acheteur crée, des étoffes (par exemple des feutres, des étoffes pour couverture, voire des draps cardés), des rembourrages, des feutres en forme des chaussettes ou d'autres articles de bonneterie qui répondent à son besoin, et pour la fabrication desquelles sera autorisé ou imposé l'emploi, en tout ou en partie, d'effilochés de chutes de coupe d'étoffes à base de laine (en mailles cueillies de préférence). Ces chutes de coupe pourront être celles d'étoffes mises en œuvre afin d'obtenir des effets confectionnés pour les administrations. Les caractéristiques des chutes de coupe des étoffes approvisionnées par les administrations sont connues de celles-ci, sous la réserve des apprêts ou des résines qui ne sont pas exigés, expressément ou non, par le contrat et qui ne sont pas déclarés par le fabricant.

Il résulte du présent article que les laines d'échauffe (laines de Mazamet) ne sont pas interdites

3.2 Le carbonisage à l'acide sulfurique dilué des laines pour tenues de soirée est interdit.

Commentaire

Ce carbonisage raidit les laines.

ARTICLE 4

ENNOBLISSEMENT

(Application de l'article 8 de la STG "Etoffes")

4.1 Les apprêts sont conduits de manière à réaliser le « toucher », le « tomber » et la souplesse du spécimen.

4.2 Les étoffes doivent être parfaitement épaillées, dégraissées et lavées à fond.

4.3 Les étoffes ne doivent pas présenter un toucher grassex ou carteux, quels que soient les traitements ou apprêts effectués.

4.4 Pour les étoffes gîtées, le gîtage est effectué à poils descendants, du liteau de queue vers le chef.

4.5 Le foulonnage de la laine est effectué à l'aide de produits qui ne la détériorent pas.

TITRE 3
RELATIONS ENTRE L'ACHETEUR ET LE(S) FOURNISSEUR(S)
EN VUE DE L'OBTENTION DE LA QUALITE

ARTICLE 5
PRESENTATION A LA RECEPTION OU A L'ADMISSION
(Application de l'article 18 de la STG "Etoffes")

5.1 A la livraison, les pièces sont présentées roulées et emballées par le fournisseur.

5.2 Les pièces dont la laize utile est de 150 cm. doivent présenter les longueurs brutes ci-après :

Classification des étoffes	Longueurs (en mètres)		
	La longueur est telle que la masse de la pièce ne dépasse pas les limites prévues par la réglementation du travail en vigueur		
	Minimale	Normale	Maximale
Etoffes de masse normale supérieure à 450 grammes par mètre carré	40	50	60
Etoffes de masse normale comprise entre 250 et 450 grammes par mètre carré	60	75	90
Etoffes de masse normale inférieure à 250 grammes par mètre carré	80	100	*

* à définir par l'acheteur

Les pièces dont la laize utile est différente de 150 cm ont des longueurs telles que leur masse ne dépasse pas les limites prévues par la législation du travail en vigueur.

ARTICLE 6
FORMATION ET IMPORTANCE DES LOTS
(Application de l'article 20 de la STG "Etoffes")

6.1 L'importance minimale d'un lot est de 5 000 mètres, sauf pour le lot soldant le marché.

6.2 Les pièces sectionnées en deux coupes maximum réunies par une couture (dites pièces couponnées) sont présentées sous les réserves suivantes:

6.2.1 Le métrage total des pièces " couponnées " ne doit pas dépasser 5% du métrage prévu au contrat;

6.2.2 Les inscriptions mentionnées sur le chef doivent être reportées à cheval sur la couture;

6.2.3 Aucun coupon ne doit avoir une longueur inférieure à 10 mètres;

6.3 Une tolérance de 2% en plus ou en moins de la quantité prévue au marché est admise.

ARTICLE 7
CONSTITUTION DU LOT D'ESSAI
 (Application de l'article 23 de la STG "Etoffes")

Le nombre de pièces à prélever au hasard dans chaque lot présenté à la réception ou à l'admission pour la constitution du lot d'essai est fixé par le tableau suivant de la norme NF ISO 2859-1, page 19 (niveaux de contrôle spéciaux : S4. Nombre de pièces sur lesquelles ont lieu les prélèvements de laboratoire : S3).

	Nombre de pièces du lot d'essai Niveaux de contrôle spéciaux (S4)	Nombre de pièces sur lesquelles ont lieu les prélèvements de laboratoire (S3)
De 2 à 15 pièces	2	2
De 16 à 25 pièces	3	3
De 26 à 50 pièces	5	3
De 51 à 90 pièces	8	5
De 91 à 150 pièces	13	8
De 151 à 500 pièces	20	13
501 pièces et plus	32	20

ARTICLE 8
RESULTATS A OBTENIR, DECISIONS A PRENDRE
A L'ISSUE DE L'EXAMEN D'ENSEMBLE
 (Application de l'article 26 de la STG "Etoffes")

8.1. Vérifications dimensionnelles, chef, liteaux, marquage.

Les produits livrés sont acceptés, acceptés avec réfaction, ajournés, ou rejetés à l'issue de l'examen d'ensemble de la totalité du lot d'essai, comme précisé ci-après.

8.1.1 Vérification portant sur la longueur des pièces mesurées.

8.1.1.1 Le lot est ajourné si la longueur brute reconnue par l'acheteur (L_a) d'une seule des pièces est inférieure de plus de un pour cent à la longueur brute annoncée par le fournisseur (L_f).

8.1.1.2 Si la longueur brute d'une pièce sort des limites fixées à l'article 5, celle-ci est, soit rejetée, soit acceptée comme pièce comportant une couture.

8.1.1.3

Ecart entre longueur brute annoncée par fournisseur L_f et longueur brute reconnue par l'acheteur L_a	Décision applicable à la totalité du lot
$L_f - L_a < 2\% L_f$	Acceptation pour longueur brute annoncée.
$2\% L_f \leq L_f - L_a \leq 5\% L_f$	Réfaction égale au pourcentage de diminution de longueur constaté.
$L_f - L_a > 5\% L_f$	Ajournement du lot.

8.1.2 Vérifications portant sur la largeur.

Si la largeur moyenne des pièces mesurées est inférieure à la largeur nominale fixée par les fiches d'identification, ou si une ou plusieurs mesures sont inférieures à la largeur minimale fixée par ces fiches d'identification, le lot est ajourné ou accepté avec réfaction. Cette réfaction est égale à 2 fois le pourcentage de différence entre la laize reconnue et la laize moyenne exigée, arrondi à l'unité immédiatement supérieure.

Commentaire

*Par exemple pour une laize mesurée de 148 cm au lieu de 150cm => $((150-148)*100/150=1,33\% \Rightarrow 1,33*2=2,66 \Rightarrow$ réfaction 3%).*

Un étranglement local d'une longueur inférieure à 20 cm sera pénalisé dans les conditions de l'article 8.3.

8.1.3 Le chef et les liteaux de chacune des pièces prélevées doivent être conformes aux prescriptions de l'article 16 de la STG; dans le cas contraire, le lot peut être ajourné.

8.2 Disposition relative aux raccours.

Lorsque les pièces d'étoffe comportent un défaut continu de plus de cinq mètres de longueur, elles doivent être présentées, après accord préalable de l'acheteur, en un lot spécial de fin de marché (ou de tranche de livraison).

Commentaire :

Un raccours est la longueur de tissu rendue inutilisable par la présence d'un défaut. La somme des longueurs correspondant aux différents raccours, soustraite de la longueur brute d'une pièce d'étoffe, permet de déterminer sa longueur nette.

8.3 Barème des raccours.

Nature des défauts	Raccours applicable
Défaut linéaire longitudinal (tel que fil couru, pli de teinture, strie, taches, défauts superficiels divers, etc.)	Raccours égal à la moitié de la longueur du défaut si le défaut n'affecte que la demi-laize ; raccours égal à la longueur du défaut s'il affecte plus que la demi-laize
Défaut linéaire transversal (fausse duite, arrêt de métier, etc.)	Le raccours appliqué est de : - 10 cm lorsque le défaut est inférieur ou égal à la demi-laize. - 25 cm lorsque le défaut est supérieur à la demi-laize. Le raccours est doublé (soit 20 cm ou 50 cm) lorsque le nombre de ces défauts est supérieur à 4 par 100 mètres.
Défaut ponctuel (laissé à l'appréciation du service réceptionnaire, et fonction de l'utilisation de l'article)	Raccours égal à 10 cm à concurrence de dix défauts par 100 mètres d'étoffe ; doublement du raccours (soit 20 cm) au-delà de 10 défauts par 100 mètres.

8.4 Prise de décision en matière de raccours.

8.4.1 Chaque pièce visitée du lot d'essai est affectée des raccours qui correspondent aux défauts signalés par l'acheteur et non signalés par le fournisseur.

8.4.2 Le raccours acheteur déterminé arithmétiquement sur les pièces visitées du lot d'essai est étendu forfaitairement à l'ensemble du lot présenté en recette.

8.4.3 Si le raccours acheteur pour défauts est supérieur à 5% de la longueur brute reconnue par l'acheteur, le lot est ajourné.

8.4.4 Le lot est ajourné si le nombre des défauts est supérieur à 15% du nombre exprimant la longueur brute des pièces visitées.

8.4.5 Longueur nette annoncée par le titulaire et longueur nette reconnue par l'administration.

Soit : - Lna la longueur nette annoncée par le titulaire, c'est-à-dire la longueur brute annoncée moins les raccours du titulaire ;

- Lnr la longueur nette reconnue par l'administration, c'est-à-dire la longueur brute reconnue par l'administration moins les raccours administration.

Si $Lna < Lnr$ alors le lot est acceptable pour la longueur nette annoncée (Lna).

Si $Lna > Lnr$ alors le lot est acceptable pour la longueur nette annoncée (Lna) diminué d'une réfaction correspondant à la différence $Lna - Lnr$. C'est la différence de longueur des pièces mesurées lors de la réception.

8.4.6 Si le nombre de sonnettes reconnues par l'administration est supérieur de 30% et plus au nombre de sonnettes annoncées par le titulaire, une réfaction est appliquée à l'ensemble du lot.

Commentaire :

Une sonnette est un fil de couleur ou une pastille collée, disposé sur la lisière d'une étoffe, dans le but de signaler un défaut à ce niveau.

8.4.7 Un écart angulaire supérieur à 3,5 cm (distance entre le point le plus bas et le point le plus d'une même duite sur 100 cm) entraîne l'ajournement du lot.

Commentaire :

Une duite correspond au fil de trame qui traverse, dans le sens de la largeur, le tissu d'une lisière à l'autre, formant l'armure du tissu.

8.5 Prise de décision en matière de coutures :

Le lot présentant un pourcentage de coutures supérieur à 7% peut être accepté avec réfaction selon le tableau suivant :

Proportion dans le lot	Réfaction
10 à 20%	1,5 %
20 à 30%	2,5 %
30 à 40%	4 %
40 à 50%	5 %
50 à 60%	6,5 %

ARTICLE 9
PRELEVEMENTS POUR LES ESSAIS EN LABORATOIRE
 (Application de l'article 27 de la STG " Etoffes ")

Le tableau figurant à l'annexe IV indique, pour un essai de laboratoire donné, le nombre des prélèvements de laboratoire qui seront soumis à cet essai.

Le même tableau indique, pour un essai de laboratoire donné, le nombre d'éprouvettes à prélever par prélèvement de laboratoire devant être soumis à cet essai.

Le tableau figurant en annexe V donne le schéma de prélèvement des éprouvettes.

ARTICLE 10
ESSAIS EN LABORATOIRE
 (Application de l'article 28 de la STG " Etoffes ")

Le tableau figurant à l'annexe IV indique, en regard de la nature des contrôles à effectuer, la référence des normes, notice d'essai et documents assimilables applicables.

Commentaire

*Au cas où, pour des besoins particuliers, il est nécessaire de recourir à un essai non décrit ou cité dans la présente spécification, l'acheteur met au point, rédige et inclut la notice correspondante dans le CCP. Lorsqu'il a stabilisé la procédure et a reconnu sa fiabilité, il présente cette notice au GEMHT de façon à faire profiter de son expérience l'ensemble des acheteurs public**

ARTICLE 11
RESULTATS A OBTENIR DECISIONS A PRENDRE A L'ISSUE DES ESSAIS EN
LABORATOIRE
 (Application de l'article 29 de la STG « Etoffes »)

Dans le tableau, ci-dessous, on entend par chaîne et trame, le sens de la chaîne et le sens de la trame ou le sens des colonnes et le sens des rangées.

VERIFICATIONS	DECISION
<u>Nature et proportion des fibres constituantes</u> - étoffes pure laine vierge: le pourcentage d'impuretés ne doit pas excéder 0,3 % (0,5 p. cent pour les étoffes pour couvertures). - étoffe de laine et de fibres chimiques : Les pourcentages des constituants doivent être ceux fixés par les fiches d'identification avec une tolérance de ± 3 p. 100. Les impuretés ne doivent pas excéder 1%.	Si les résultats obtenus ne sont pas dans les limites fixées, le lot est accepté avec réfaction ou refusé: (2)
<u>Finesse des laines</u> Le diamètre moyen ne doit pas être supérieur de plus de deux micromètres à celui indiqué par la fiche d'identification. Le coefficient de variation ne doit pas être supérieur à celui indiqué par la fiche d'identification.	Dans le cas contraire le lot est accepté avec réfaction ou refusé. (2)
<u>Masse anhydre au mètre carré</u>	

Est prise en considération la moyenne arithmétique de l'ensemble des résultats. La masse anhydre au mètre carré, compte tenu des tolérances, doit être conforme à celle indiquée par les fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est refusé ou ajourné. (3)
<u>Armure</u> L'armure doit être conforme à celle indiquée par les fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est refusé.
<u>Nombre de fils au cm</u> Pour toutes les mesures, le nombre de fils au cm en chaîne et en trame, ou le nombre de colonnes et de rangées, doit être au moins égal à celui des fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est refusé ou ajourné. (3)
<u>Nombre de bouts des retors, sens de torsion et torsion des filés et des retors</u> Le nombre de bouts, le sens de torsion des filés et des retors doivent être conformes aux indications des fiches d'identification. Le taux de torsion des filés et des retors doit être conforme, compte-tenu des tolérances, aux chiffres indiqués sur les fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est refusé. Dans le cas contraire, le lot accepté avec réfaction ou refusé..
<u>Perte de masse au lavage</u> Le résultat de chaque pièce doit être inférieur au maximum fixé par les fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est ajourné.
<u>Teneur en matières grasses et pH</u> Pour tous les essais, la teneur en matières grasses ne doit pas excéder 1%. (Si un apprêt gras est exigé, ce pourcentage s'entend hors apprêt gras) Le pH doit être compris entre 4,5 et 7.	Dans le cas contraire, le lot est ajourné. Dans le cas contraire, le lot est ajourné
<u>Résistance à la traction, allongement à la rupture et résistance aux déchirements</u> Est prise en considération, séparément pour la chaîne et pour la trame, la moyenne arithmétique de l'ensemble des résultats. La résistance moyenne doit être au moins égale au minimum fixé par les fiches d'identification. La résistance trouvée, en chaîne ou en trame, sur une pièce (moyenne de deux essais (1) soit en chaîne, soit en trame) ne doit pas être inférieure de 10 p. 100 à ce minimum. L'allongement moyen à la rupture doit être au moins égal au minimum fixé par les fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est refusé ou ajourné. (3) Dans le cas contraire, le lot est ajourné. Dans le cas contraire, le lot est ajourné.
<u>Solidité des teintures</u> Pour toutes les solidités, chaque résultat doit être au moins égal aux indices précisés par les fiches d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est accepté avec réfaction ou refusé (2)
<u>Stabilité dimensionnelle</u> On effectue la moyenne arithmétique de l'ensemble des résultats (valeur moyenne de la variation par pièce), séparément pour la chaîne et pour la trame. Ces deux moyennes, représentant les pertes en dimensions, doivent être au plus égales aux valeurs indiquées par les	Au-delà, le lot est refusé ou soit ajourné. (3)

fiches d'identification. La variation en dimension trouvée, en chaîne ou en trame, sur une pièce (moyenne de deux essais soit en chaîne, soit en trame) ne doit pas être supérieure de 0,5% au maximum prévu par la fiche d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est ajourné.
<u>Aptitude à l'emploi</u> Le résultat de chaque pièce doit être au moins égal à la valeur fixée par la fiche d'identification.	Dans le cas contraire, le lot est ajourné.

(1) ou des trois essais dans le cas de la résistance au déchirement.

(2) Suivant l'importance qu'il accorde à cette caractéristique technique, l'acheteur précise dans le CCP laquelle des 2 options il choisit.

(3) Suivant la gravité du défaut, l'acheteur précise dans le CCP laquelle des deux options il choisit.

Dans le cas de marché d'achat d'articles confectionnés, les résultats des essais de laboratoire effectués sur les tissus prélevés sur les articles finis entraînent les mêmes décisions que si ces essais avaient été effectués à l'occasion d'un marché d'achat de tissus.

ANNEXE I
ETOFFES A BASE DE LAINE SPECIFIEES PAR LE GEMHT

N°	<u>DENOMINATION</u>	UTILISATIONS
0.09	WHIPCORD 300	tenues pour cadres
0.10	DRAP CARDÉ FIN 320	Galons, pattes d'épaules et bonnets
0.13	DRAP CARDÉ FIN 510	vêtements d'uniforme
0.16	DRAP CARDÉ FIN 360	tenues d'uniforme
0.18	DRAP CARDÉ FIN 440	manteau légion d'honneur
0.19	DRAP CARDÉ FIN 395	tenues d'uniforme
0.20	DRAP CARDÉ FIN 390	coiffures d'uniforme
0.21	GRAIN DE POUFRE 340	tenues de soirée et tenues d'uniforme
0.22	GRANITÉ 240	tenues de soirée et tenues uniformes
0.24	DRAP CARDÉ FIN 460	tenues d'uniforme
0.30	TOILE TAILLEUR 310 LAINE & POILS	toile tailleur
0.40	COUVERTURE PURE LAINE	
1.02	CROISÉ LAINE POLYESTER 340	tenues d'uniforme
1.04	SERGE POLYESTER LAINE 190	pantalon d'uniforme
1.06	SERGE POLYESTER LAINE 215	Tenue d'uniforme
1.07	TOILE POLYESTER LAINE 160	tenues d'uniforme
1.08	TOILE POLYESTER LAINE 215	tenues d'uniforme

1.10	TOILE POLYESTER LAINE 230 BI-EXTENSIBLE	Tenues de motocycliste
1.11	CROISE LAINE POLYESTER 210	Pantalons d'uniformes
1.12	WHIPCORD POLYESTER LAINE 400	uniformes
1.13	SERGE POLYESTER LAINE 280	vêtements d'uniforme
1.14	TOILE POLYESTER LAINE 180 GRIS	Uniformes
1.18	CROISÉ LAINE POLYESTER 300 "BLEU AVIATION"	tenue de sortie " cadres "
1.20	CROISE POLYESTER LAINE 230	tenues de sortie lycée militaire
1.21	SATINÉ POLYESTER LAINE 330	tenues d'uniforme
1.22	SATIN POLYESTER LAINE 240	tenues d'uniforme
1.25	SERGE POLYESTER LAINE 280	tenues d'uniforme
1.26	WHIPCORD 400 POLYESTER LAINE " BLEU POLICE " BI-EXTENSIBLE	tenues d'uniforme pour moto- cyclistes
1.27	CROISÉ POLYESTER LAINE 295	tenues d'uniforme
1.28	TOILE POLYESTER LAINE 185	tenues d'uniforme
1.29	SERGE POLYESTER LAINE 245 EXTENSIBLE EN TRAME	Tenues d'uniformes
1.31	GABARDINE POLYESTER LAINE 205	tenue d'été Commissaire
1.32	SERGE POLYESTER LAINE 340	pantalons d'hiver
1.44	COUVERTURE:CHAINE COTON, TRAME LAINE CHLOROFIBRE	
1.46	GABARDINE POLYESTER LAINE 200 "BLEU AVIATION"	Tenues d'uniforme
2.03	FAILLE DE SOIE 110	Drapeaux

ANNEXE II

MODÈLE DE FICHE D'IDENTIFICATION D'UNE ÉTOFFE À BASE DE LAINE

Ce modèle de fiche d'identification vaut pour les étoffes tissées et les étoffes en mailles jetées ; pour les étoffes en mailles cueillies, mais aussi pour les étoffes en mailles jetées, l'acheteur se reportera au § 4 de la spécification A 14-98 du 10 décembre 1998 et à ses annexes

PRODUIT			FICHE D'IDENTIFICATION	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE DECRITES PAR LES NORMES, NOTICES D'ESSAIS ET DOCUMENTS ASSIMILABLES (1)	N° SPECIFICATIONS	du TYPE D'ESSAI ET NORME DE CONTRÔLE APPLICABLE
0	Définition du produit			
0 01	Désignation			
0 02	Destination habituelle			
0 03	Marques distinctives			
I.	Caractéristiques générales			
1 01	Longueur : - maximale - minimale	m		
1 02	Largeur utile : - maximale - minimale	m		
1 03	Largeur de chaque lisière	cm		
1 04	Coloris			
II.	Caractéristiques de construction			
2 01	Nature et pourcentage des matières premières	%		
2 02	Armure ou mode de liage			
2 03	Nombre de fils ou nombre de rangées et de colonnes	Nombre		
2 05	Masse surfacique en atmosphère normale	g/m ²		
2 07	Masse surfacique anhydre : - maximale - minimale	g/m ²		
2 08	Largeur d'empeignage minimale	mm		
2 09	Perte de masse au lavage	% maximal		
2 10	Fils : masse linéique, sens de torsion et torsion	tex		
2 11	Finesses des laines (diamètre moyen, C.V.)	micronmètres		
2 12	Teneur en cendres	%		
2 13	Teneur en matières grasses	%		
2 14	pH de l'extrait aqueux			
2 15	Ecart angulaire – Vrillage des tricotés	mm		

III.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3 01	Force maximale par la méthode sur bande	N		
3 03	Allongement à la force maximale par la méthode sur bande	%		
3 05	Résistance au déchirement en force vive des tissus. Déchirure amorcée (Mouton pendulaire de forte capacité) Résistance au déchirement en force vive. Déchirure au clou Force de déchirure à l'aide de la méthode balistique au pendule	N		
3 08	Résistance au déchirement sur dynamomètre des tissus. Déchirure au clou Force de déchirure des éprouvettes pantalon	N		
3 10	Résistance minimale à l'éclatement	kPa		
3 11	Flèche minimale à l'éclatement	mm		
3 12	Glissement des fils d'un tissu (essai à la griffe)	N		
3 13	Glissement des fils d'un tissu (essai sur couture)	N		
3 14	Extensibilité : - à allongement constant - à charge constante	%		
IV.	Caractéristiques optiques générales			
4 01	Coloris			
4 02	Zone d'acceptabilité des coloris			
4 03	Mode de teinture			
4 04	Nature des colorants			
4 05	Service délivrant le spécimen de référence			
V.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5 01	A la lumière artificielle : - dégradation	Indice minimum		
5 02	A l'action des intempéries : - dégradation	Indice minimum		
5 03	A l'eau : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 04	A l'eau de mer : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 05	Au lavage à ... °C : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 06	Aux lavages domestiques et industriels : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe sèche - dégorgement sur étoffe humide	Indice minimum		

5 08	Au frottement en présence d'un solvant organique : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 09	<u>Au repassage</u> : - à sec : - dégradation - avec humectage : - dégradation - dégorgement - au mouillé : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 10	Au nettoyage à sec : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 11	à la sueur : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 12	Aux solvants organiques : - dégradation - dégorgement	Indice minimum		
5 13	A la goutte d'eau - dégradation	Indice minimum		
5 14	Au chlore (2 g/l de chlore actif)	Indice minimum		
5 15	A l'eau chlorée (eau de piscine) - dégradation	Indice minimum		
VI.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6 01	Lavage à °C	%		
6 02	Nettoyage à sec	%		
6 03	Pressage	%		
6 04	Préformage	%		
6 05	Trempage dans l'eau à 20 °C	%		
6 06	Feutrage	%		
6 07	Vapeur saturante	%		
6 08	Lavage industriel	%		
VII.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7 01	Autodéfroissabilité	Degré		
7 02	Résistance à la pénétration de l'eau	cm+ durée		
7 04	Résistance au mouillage superficiel			
7 05	Perméabilité à l'air	Indice minimum		
7 06 à 7 13	Comportement au feu Comportement à la chaleur qui n'est pas celle du climat Conséquences sur le corps en général et sur la peau en particulier	Mm/s ou cm ² classe		

7 15 à 7 17	Propension des étoffes à l'ébouriffage en sur face et au boulochage Résistance au boulochage et résistance au peluchage	Indice minimum		
7 18	Résistance à l'éraillure	Nombre de tours		
7 19	Infroissabilité au lavage	Indice minimum		
7 20	Détachabilité au lavage	Indice minimum		
7 21	Résistance à l'effilochage	mm		
7 22	Souplesse	Coefficient		
7 23	Drapé	Coefficient		
7 24	Pouvoir adiathermique (avec corps de chauffe) Résistance thermique Résistance évaporative Isolation thermique	%		
7 24'	Pouvoir adiathermique (par mesurage de l'épaisseur et de la masse des éprouvettes)	%		
7 29	Oléofugation – Essai de résistance aux hydrocarbures	Indice minimum		
7 57	Traitements antimites permanents Résistance à l'attaque des micro-organismes			
VIII.	Caractéristiques particulières			
8 01	Réflectance I.R.			
8 02	Résistance minimale au décollement de tissus contrecollés Tenue des entoilages thermo-adhérents aux lavages et nettoyages à sec			
8 08	Détermination du taux de formaldéhyde	ppm		
8 09	Détermination de la présence de colorants azoïques			
8 10	Détermination de la présence de Diméthylfumarate			
8.12	Détermination de la présence de phtalates	ppm		
IX.	Hygiène, santé, environnement			

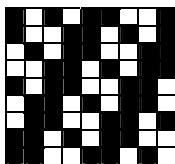
(1) Dans le silence de ces documents, les unités de mesure utilisées sont les unités de mesure légales en France.
(Décret 61501 modifié publié au journal officiel du 20 mai 1961)

Les étoffes témoins à utiliser pour contrôler les décolorations des teintures sont celles données par les normes applicables. Ces étoffes témoins font l'objet de spécifications non citées qui sont applicables en vertu de l'article 2 de la STG.

L'attention est attirée sur le fait que les tolérances de stabilité dimensionnelle au lavage industriel sont généralement majorées d'au moins 0,5% par rapport à la stabilité dimensionnelle au lavage domestique

ANNEXE III

**FICHES D'IDENTIFICATION DES ETOFFES A BASE DE LAINE SPECIFIEES PAR
LE GEMHT**

WHIPCORD 300			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.09 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0.	Définition du produit			
0 01	Désignation	-----	WHIPCORD 300	
0 02	Destination habituelle	-----	Tenues pour cadres	
0 03	Marques distinctives		W 300	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	70 40	1
1.02	Largeur utile	mètres	1,52 1,50 1,49	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris		Bleu armée	4
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne trame	Pure laine vierge peignée (% maximal d'impuretés : 0,3%)	4
2.02	Armure	-----		4 4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne trame	42 retors 2 bouts 27 retors 2 bouts	
2.05	Masse en atmosphère normale		grammes par m² 300	
2.07	Masse anhydre	{ maximale normale minimale	grammes par m² 278 265 250	1
2.09	Perte de masse au lavage à 40°C		% maximal -	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre 20 tex x 2 (650), R 40 tex	4
2.11	Finesse des laines		Micromètres Ø moyen : 19,5 coefficient de variation : 24%	4

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
2.13	Teneur en matières grasses	% maximal	1 %	
2.14	pH de l'extrait aqueux	{ minimal } maximal	4,5 7	4
3. Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne } trame	décaneutons 60 38	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne } trame	pourcentage 50 35	1
4. Caractéristiques colorimétriques générales				
4 01	Coloris	-----	Bleu armée	1
4 02	Mode de teinture	-----	En ruban de peigné	
4 03	Nature des colorants	-----	Métallifères	
4 04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	C.A.T.	
5. Caractéristiques de solidité des teintures				
5.01	A la lumière artificielle : dégradation	indice minimal	6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	{ dégradation } dégorgement	indice minimal 4 4 4	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec } humide	indice minimal 4-5 4	1
5.09	Au repassage : - avec humectage	{ dégradation } dégorgement sur coton	indici minimal 5 5	1
5.11	A la sueur	{ dégradation } dégorgement	indice minimal 4-5 4-5 4-5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation } dégorgement	indice minimal 4-5 4-5 4-5	1
6. Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne } trame	% maximal 1,5 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité <ul style="list-style-type: none"> • Immédiatement • après relaxation (60 mn) 	indice minimal indice minimal	3 4-5	1
7.57	Traitements antimites permanents	-----	exigé	4
8.	Caractéristiques particulières			
8.08	Détermination du taux de formaldéhyde	ppm	<75	1
8.09	Colorants azoïques		interdit	1

DRAP CARDE FIN 320			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.10 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0.	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	DRAP CARDE FIN 320	
0.02	Destination habituelle	-----	Drap de distinction (galon, pattes d'épaules et bonnet)	
0.03	Marques distinctives		D.C.F. 320	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale } { minimale	60 40	1
1.02	Largeur utile	{ maximale } normale { minimale	1,51 1,50 1,49	1
1.03	Largeur de chaque lisière		15	
1.04	Coloris		Bleu police, bleu clair, bleu Loire	4
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne } { trame	----- Pure laine vierge cardée (% maximal d'impuretés : 0,3%)	4
2.02	Armure		----- Toile	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne } { trame	nombre minimal par centimètre 20 15	4
2.05	Masse en atmosphère normale		grammes par m ² 320	
2.07	Masse anhydre	{ maximale } normale { minimale	grammes par m ² 318 300 290	1
2.09	Perte de masse au lavage à 40°C		% maximal -	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne } { trame	tex . Z ou S tours par mètre 71 tex soit 14 Nm (avant foulage)	4
2.11	Finesse des laines		Micromètres Ø moyen : 20 coefficient de variation : 24%	4
2.14	pH de l'extrait aqueux	{ minimal } { maximal	4,5 7	4

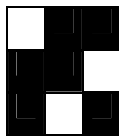
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.16	Résistance au boulochage <ul style="list-style-type: none"> • après 5 minutes • après 15 minutes • après 30 minutes 	indice minimal indice minimal	5 4-5 4-5	1
7.57	Traitements antimites permanents	-----	exigé	4
8.	Caractéristiques particulières			
8.08	Détermination du taux de formaldéhyde	ppm	<75	1
8.09	Colorants azoïques		interdit	1

DRAP CARDE 510			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.13 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0 Définition du produit				
0.01	Désignation	-----	Drap cardé 510	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniforme	
0.03	Marques distinctives		D.C. 510	
1. Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	mètres	60	3
	{ maximale		45	
1.02	Largeur utile	mètres	1,53	1
	{ maximale		1,50	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu foncé	
2. Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Pure laine vierge cardée ⁽¹⁾ (0.3 % maximal d'impuretés)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Casimir ou Cuir laine	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	19	4
	{ chaîne		19	
2.04	Masse surfacique en atmosphère normale	grammes par m ²	510	1
2.07	Masse surfacique anhydre	grammes par m ²	490	1
	{ normale		457	
	{ minimale		445	
2.09	Fils : masse linéique Sens de torsion et torsion	tex . Z ou S tours par mètre	110 tex Z	4
	{ chaîne			
2.11	Finesse des laines	micromètre	Diamètre moyen : 24	4
2.13	Teneur en matières grasses	pourcentage maximal	1	3
2.14	pH de l'extrait aqueux		7	3
	{ maximal		4.5	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6. Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.02	Nettoyage à sec	% maximal	1.5	1
	{ chaîne		1	
	{ trame		1.5	1
6.03	Pressage		1	
	{ chaîne			
	{ trame			
7. Caractéristiques d'aptitude à l'emploi				
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau ⁽²⁾ (sous pression hydrostatique) Hauteur d'eau minimale à l'état neuf	centimètres	20	4
7.11	Traitements antimites permanents		exigé	
8 Caractéristiques particulières				
8 08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8 09	Colorants azoïques		Interdit	1

(1) L'incorporation en mélange intime de 5 % maximal de polyamide est tolérée.

(2) Cette caractéristique n'implique pas de traitement d'hydrofugation. Elle permet de vérifier le « clos » du drap.

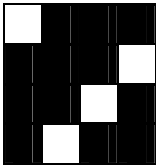
DRAP CARDE FIN 360			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.16 de septembre 2009			
CARACTERISTIQUES			EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS	
0	Définition du produit					
0.01	Désignation			-----	DRAP CARDE FIN 360	
0.02	Destination habituelle			-----	Tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives				D.C.F 360	
1	Caractéristiques générales					
1.01	Longueur	{ maximale minimale	mètres		70 40	
1.02	Largeur utile	{ maximale normale minimale	mètres		1,52 1,50 1,49	1
1.03	Lisière		millimètres		15	
1.04	Coloris		-----		Bronze	4
2	Caractéristiques de construction			-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières			-----		
		{ chaîne trame			Pure laine vierge cardé (2) (pourcentage maximal d'impuretés: 0,3%)	4
2.02	Armure			-----		
					Sergé de 3, effet chaîne 	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne trame	nombre minimal par centimètre		17 12	4
2.05	Masse en atmosphère normale				grammes par m ²	360
2.07	Masse anhydre	{ maximale normale minimale	grammes par m ²		360 330 315	1
2.10	Fils : masse sens de torsion (1)	linéique { chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre		117 tex	
2.11	Finesses des laines			micromètres		21 +-2

(1) A titre indicatif.

(2) L'incorporation en mélange intime de 10% (+ 2,5%) de fibres polyamide est autorisée, sauf pour le coloris bleu ciel.

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
2.13	Teneur en matières grasses	% maximal	1	
2.14	pH de l'extrait aqueux	{ maximale minimale	7 4,5	4
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	28 19	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	pourcentage	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Bronze bleu ciel	1
4.02	Mode de teinture	-----	En bourre	
4.03	Nature des colorants	-----	Métallifères	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	4
5.07	Au frottement - dégorgement sur coton	{ à sec humide	4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dégorgement Coton	4 4	1
5.11	A la sueur	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4 - 5 4 - 5 4 - 5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4 - 5 4 - 5 4 - 5	1
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne trame	1,5 1	1

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau - hauteur minimale sur tissu à l'état de livraison	centimètre	15	1
7.57	Traitements antimites permanents	% minimal	exigé	1
8.	Caractéristiques particulières			
8.08	Détermination du taux de formaldéhyde	ppm	<75	1
8.09	Colorants azoïques		interdit	1

DRAP CARDE FIN 440			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.18 de septembre 2009		
CARACTERISTIQUES			EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit				
0.01	Désignation		-----	DRAP CARDE FIN 440	
0.02	Destination habituelle		-----	Manteaux (légion d'honneur)	
0.03	Marques distinctives			D.C.F 440W	
1	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	{ maximale } { minimale	mètres	70 40	
1.02	Largeur utile	{ maximale } { normale } { minimale	mètres	1,52 1,50 1,49	1
1.03	Lisière		millimètres	15	
1.04	Coloris		-----	Bleu foncé	4
2	Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne } { trame	-----	Pure laine vierge cardé (2)	4
2.02	Armure		-----	Sergé 4 	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne } { trame	nombre minimal par centimètre	18 17	4
2.05	Masse en atmosphère normale		grammes par m ²	440	
2.07	Masse anhydre	{ maximale } { normale } { minimale	grammes par m ²	410 360 330	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion (1)	{ chaîne } { trame	tex . Z ou S tours par mètre	110 tex	

(1) A titre indicatif.

(2) L'incorporation en mélange intime de 10% (+ 2,5%) de fibres polyamide est autorisée.

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
2.11	Finesses des laines	micromètres	21	4
2.13	Teneur en matières grasses	% maximal	1%	
2.14	pH de l'extrait aqueux	{ maximale minimale	7 4,5	4
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	95 85	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	30 30	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu foncé	1
4.02	Mode de teinture	-----	En pièces	
4.03	Nature des colorants	-----	Métallifères	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	4
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec humide	3-4 3-4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dégorgement Coton	3-4 3-4	1
5.11	A la sueur	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4-5 4-5 4-5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4-5 4-5 4-5	1
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne trame	1,5 1	1

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.57	Traitements antimites permanents	-----	exigé	1
8.	Caractéristiques particulières			
8.08	Détermination du taux de formaldéhyde	ppm	<75	1
8.09	Colorants azoïques		interdit	1

DRAP CARDE FIN 395			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.19 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Drap cardé fin 395	
0.02	Destination habituelle	-----	Passenterie d'uniformes, Tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		DCF 395	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	70 40	1
1.02	Largeur utile	mètres	1,53 1,50	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Bleu, nuances diverses	
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Pure laine vierge peignée (% maximal d'impuretés 0.3 %) Pour bleu marine : Pure laine vierge cardée ⁽¹⁾ (0.3 % maximal d'impuretés)	1
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Satin de 5 effet chaîne	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	26 22	1
2.05	Masse surfacique en atmosphère normale	grammes par m ²	395	1
2.07	Masse surfacique anhydre	grammes par m ²	375 350 340	4
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	63 tex (Pour bleu marine : 68 tex) 71 / 67	1
2.10'	Largeur d'empeignage minimale	centimètres	213	4
2.11	Finesse des laines	Micromètre	Diamètre moyen : 20.5	1
2.13	Teneur en matières grasses	Pourcentage maximal	1	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		7 4.5	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décanewtons	27 25	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	Pourcentage minima	30 30	1
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu, nuances diverses En bourre	
4.03	Mode de teinture			
4.04	Nature des colorants		Classe compatible avec les solidités demandées	
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	BCRM SERTEMARCO BP 65 83800 TOULON Cedex 9 SCERCAT	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	1
5.04	A l'eau de mer	indice minimal	5	1
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	indice minimal	4 4 4-5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	indice minimal	4-5 4-5	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	indice minimal	4-5 5	1
5.11	Aux sueurs	indice minimal	5 5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	indice minimal	4-5 4-5 4-5	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.02	Nettoyage à sec	% maximal	1.5 1	1
6.03	Pressage	% maximal	1.5 1	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau ⁽²⁾ -sur tissu à l'état de livraison ⁽²⁾ - après 3 lavages à 60°C - après 3 nettoyages à sec	centimètres	20	1
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau ⁽²⁾ (sous pression hydrostatique Hauteur d'eau minimale à l'tat neuf	centimètres	20	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

(1) L'incorporation en mélange intime de 5 % maximal de polyamide est tolérée.

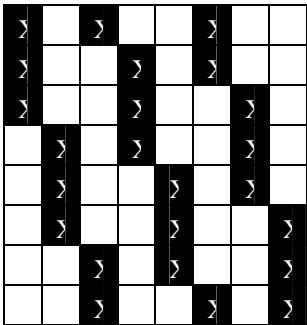
(2) Pour bleu marine, cette caractéristique n'implique pas de traitement d'hydrofugation. Elle permet de vérifier le « clos » du drap.

DRAP CARDE FIN 390			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.20 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Drap cardé fin 390	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		DCF 390	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	{ maximale 70	1
			{ minimale 40	
1.02	Largeur utile	mètres	{ maximale 1,52	1
			{ minimale 1,49	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Noir, bleu, nuances diverses	
2.	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Pure laine vierge peignée (% maximal d'impuretés 0.3 %)	1
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Toile	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	{ chaîne 19	1
			{ trame 19	
2.05	Masse surfacique en atmosphère normale	grammes par m ²	390	1
2.07	Masse surfacique anhydre	grammes par m ²	{ maximale 370	4
			{ normale 345	
			{ minimale 335	
2.10'	Largeur d'empeignage minimale	centimètres	236	4
2.11	Finesse des laines	Micromètre	Diamètre moyen : 21	1
2.13	Teneur en matières grasses	Pourcentage maximal	1	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		{ maximale 7	1
			{ minimale 4.5	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.03	Pressage { chaîne trame	% maximal	1.5 1	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau ⁽²⁾ - sur tissu à l'état de livraison ⁽²⁾ - après 3 lavages à 60°C - après 3 nettoyages à sec	centimètres	20	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

(3) L'incorporation en mélange intime de 5 % maximal de polyamide est tolérée.

(4) Pour bleu marine, cette caractéristique n'implique pas de traitement d'hydrofugation. Elle permet de vérifier le « clos » du drap.

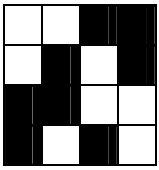
GRAIN DE POUDRE 340			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.21 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Grain de poudre 340	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues de soirée et de sortie	
0.03	Marques distinctives		GP 340	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale } { minimale	mètres	70 40	3
1.02	Largeur utile { maximale } { minimale	mètres	1,53 1,50	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	Type non imposé	
1.04	Coloris	-----	Bleu marine	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Pure laine vierge peignée (0.3 % maximal d'impuretés)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Satiné 	1
2.03	Nombre de fils { chaîne } { trame	nombre minimal par centimètre	58 36	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	340	4
2.07	Masse surfacique anhydre { maximale } { normale } { minimale	grammes par m ²	325 302 295	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
2.10	Fils : masse linéique Sens de torsion, Et torsion	{ chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre (15.5 tex Z x 2S ; R31 tex) (15.5 tex Z x 2S ; R31 tex)	4
2.11	Finesse des laines	Micromètre	Diamètre moyen : 21 Coefficient variation : 24,5 %	4
2.13	Teneur en matières grasses	Pourcentage maximal	1	3
2.14	pH de l'extrait aqueux	{ maximale minimale	7 4.5	3
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	Décanewtons 61 33	
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	Pourcentage minima 40 20	
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu marine conforme au spécimen de référence Sur ruban de peigné	1
4.03	Mode de teinture			
4.04	Nature des colorants		Classe compatible avec les solidités demandées	4
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	BCRM SERTEMARCO BP 65 83800 TOULON Cedex 9 SSAM	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	1
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	{ dégradation dégorgement Coton Laine	4-5 5 5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec humide	4-5 4-5	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dégorgement Coton	4-5 5	4

GRANITE 240			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.22 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0 01	Désignation	-----	Granité 240 bleu	
0 02	Destination habituelle	-----	Tenues de soirée tenues d' uniformes	
0 03	Marques distinctives		Granité 240	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	70	3
	{ maximale } { minimale		40	
1.02	Largeur utile	mètres	1,53	1
	{ maximale } { minimale		1,50	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Bleu , nuances diverses	
2.	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Pure laine vierge peignée (0.3 % maximal d'impuretés) Pour bleu marine : Pure laine vierge peignée (0.9 % maximal d'impuretés)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Granité de 5	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	38	4
	{ chaîne } { trame		29	
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	240	1
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	230	1
	{ maximale } { normale		210	
	{ minimale		190	
2.09	Perte de masse au lavage	Pourcentage maximal	1	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	17.2 tex Z x 2S R 34.4 tex	4
	{ chaîne } { trame			
2.11	Finesse des laines	Micromètre	Diamètre moyen : 21 (Pour bleu marine : 19) Coefficient de variation : 24,5 %	4
2.13	Teneur en matières grasses	Pourcentage maximal	1	3

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
2.14	pH de l'extrait aqueux { maximal minimal		7 4.5	3
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne trame	Décanewtons	38 28	1
3.02	Allongement minimal de rupture par traction { chaîne trame	Pourcentage minimal	30 20	1
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu , nuances diverses Sur ruban de peigné	
4.03	Mode de teinture		Classe compatible avec les solidités demandées	
4.04	Nature des colorants		SCERCAT	
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	BCRM SERTEMARCO BP 65 83800 TOULON Cedex 9	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation		6	1
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C { dégradation dégorge- ment { Coton Laine	indice minimal	4 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dégorge- ment sur coton { à sec humide		4-5 4-5	
5.09	Repasse- ge à chaud avec humectage { dégradation dégorge- ment Coton		4-5 5	4
5.11	Aux sueurs { dégradation dégorge- ment { Coton Laine		4-5 4-5 4-5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène) { dégradation dégorge- ment { Coton Laine	indice minimal	5 5 5	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.03	Pressage à 200°C { chaîne trame	% maximal	1.5 1	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.06	Résistance au boulochage	Indice minimal	5	4
7.11	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

DRAP CARDE FIN 460			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.24 de septembre 2009	
CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	DRAP CARDE FIN 460	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniforme	
0.03	Marques distinctives		D.C.F 460	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	50 35	
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	1,52 1,50 1,49	1
1.03	Lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Bleu aviation	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Pure laine vierge cardée (2)	4
	{ chaîne trame			
2.02	Armure	-----	Cuir laine 	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	21 20	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	460	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes normale par m ² minimale	455 430 410	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion (1)	{ chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	91 tex	
2.10'	Largeur d'empeignage	centimètres	214	

(1) A titre indicatif.

(2) Pourcentage maximal d'impuretés : 0,3%.

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
2.11	Finesses des laines	micromètres	Diamètre moyen : 21	4
2.13	Teneur en matières grasses	% maximal	1%	
2.14	pH de l'extrait aqueux	{ maximale minimale	7 4,5	4
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	350 300	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	30 30	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu aviation	1
4.02	Mode de teinture	-----	En bourre	
4.03	Nature des colorants	-----	Réservé	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SSAM – BA 217 91224 Brétigny s/orge	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	4
5.03	A l'eau	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4-5 4-5 4-5	1
5.05	Au lavage à 60°C l'aide d'un détergent	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4-5 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec humide	4-5 4-5	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dégorgement Coton	4-5 5	1
5.11	A la sueur	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	4-5 4-5 4-5	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène) <div style="margin-left: 100px;"> { dégradation { dégorgement { Coton { Laine </div>	indice minimal	4-5 4-5 5	1
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.02	Au nettoyage à sec <div style="margin-left: 100px;"> { chaîne { trame </div>	% maximal	1,5 1,5	1
6.03	Pressage à 200°C <div style="margin-left: 100px;"> { chaîne { trame </div>	% maximal	1,5 1,5	1
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.16	Résistance au boulochage	Indice minimum	5	1
7.57	Traitements antimites permanents	-----	exigé	1
8.	Caractéristiques particulières			
8.08	Détermination du taux de formaldéhyde	ppm	<75	1
8.09	Colorants azoïques		interdit	1

TOILE TAILLEUR 310 LAINE ET POILS			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.30 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Toile tailleur 310 laine et poils	
0.02	Destination habituelle	-----	Toile tailleur	
0.03	Marques distinctives		T.T.L.P. 310	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale } { minimale	mètres	70 40	3
1.02	Largeur utile { maximale } { minimale	mètres	0,81 0,79	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	5	
1.04	Coloris	-----	-	
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières { chaîne } { trame	-----	Pure laine vierge peignée Mélange intime : 60% poil de chèvre / 40% laine vierge (1% maximal d'impureté)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Toile	1
2.03	Nombre de fils { chaîne } { trame	nombre minimal par centimètre	17 retors 2 15	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	310	4
2.07	Masse surfacique anhydre { maximale } { normale } { minimale	grammes par m ²	290 270 264	1
2.10	Fils : masse linéique { chaîne Sens de torsion, } Et torsion { trame	tex . Z ou S tours par mètre	36 TEX X 2 / 72 TEX 110tex	4
2.11	Finesse des laines	Micromètre	Diamètre moyen : 21 Coefficient variation : 28,5 %	4

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	décaneutons 39 47	
3.02	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	Pourcentage minima 35 20	
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	-	1
4.03	Mode de teinture			
4.04	Nature des colorants		-	4
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	-	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	-	
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne trame	% maximal 1.5 1,5	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	4
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

COUVERTURE PURE LAINE			FICHE D'IDENTIFICATION N° 0.40 de septembre 2009		
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais	
0	Définition du produit				
0.01	Désignation	-----	Couverture pure laine		
0.02	Destination habituelle	-----	-		
0.03	Marques distinctives		-		
1.	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	mètres	2,4	1	
1.02	Largeur utile	mètres	1,809	1	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	-		
1.04	Coloris	-----	Celui des laine d'une race de mouton mentionnée au C.C .P., blanc, divers		
2.	Caractéristiques de construction	-----			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Pure laine vierge. Il est cependant accordé une tolérance de 3 p. 100 de matières étrangères à la laine (autres fibres et impuretés diverses) sans toutefois que le pourcentage de matières premières non fibreuses puisse être supérieur à 0,5 p. 100. Par dérogation à la ST « Laine », l'acheteur peut imposer ou autoriser l'emploi, en tout ou en partie, d'une qualité définie ou de qualités définies d'effilochés.		1	
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Croisé 2 et 2	1	
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	{ chaîne 10	1	
	{ trame 9				
2.05	Masse surfacique en Atmosphère normale	grammes par m ²	{ maximale 540 normale 500 minimale 490	1	
2.10'	Largeur d'empeignage minimale		centimètres	240	4
2.11	Finesse des laines		Micromètre	Diamètre moyen : 31	1
2.14	pH de l'extrait aqueux		{ maximale 7 minimale 4.5	1	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.24	Pouvoir adiathermique par mesurage de l'épaisseur	% minimal	34	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

CROISE LAINE POLYESTER 340			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.02 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Croisé laine polyester 340	
0.02	Destination habituelle	-----	tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		C.L./Pe 340	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale } minimale	mètres	60 50	
1.02	Largeur utile { maximale } minimale	mètres	1,53 1,50	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu marine	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime : 60 % pure laine vierge et 40 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Croisé 2 X 2	1
2.03	Nombre de fils { chaîne } trame	nombre minimal par centimètre	24 retors 2 bouts 22 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	340	1
2.07	Masse anhydre { maximale } normale } minimale	grammes par m ²	312 303 296	1
2.09	Fils : masse linéique sens de torsion { chaîne } trame	tex . Z ou S tours par mètre	33 tex Z 430 x 2 S350 R 66 tex	4
2.11	Finesse des laines	micromètres	Diamètre moyen 22 ± 1 Coefficient de variation 23 %	4
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne } trame	Décanewtons	95 85	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction { chaîne } trame	Pourcentage minima	30 30	1

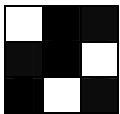
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu marine conforme au spécimen de référence Sur ruban de peigné	1
4.03	Mode de teinture			
4.04	Nature des colorants		Classe compatible avec les solidités demandées	
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	BCRM SERTEMARCO BP 65 83800 TOULON Cedex 9	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation		6	4
5.04	A l'eau de mer		4-5	4
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	{ dégradation } dégorgement { Polyester } Laine	4-5 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec } humide	4-5 4-5	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation } dégorgement Coton	4-5 5	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation } dégorgement { Polyester } Laine	5 5 5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation } dégorgement { Polyester } Laine	5 5 5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.02	Nettoyage à sec	{ chaîne } trame	1.5 1	1
6.03	Pressage	{ chaîne } trame	1.5 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.06	Résistance au boulochage	Indice minimal	4	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SERGE POLYESTER LAINE 190			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.04 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Sergé polyester laine 190	
0.02	Destination habituelle	-----	Pantalons et jupes d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		S.Pe.L. 190	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	{ maximale 70	3
			{ minimale	
1.02	Largeur utile	mètres	{ maximale 1,53	1
			{ minimale 1,50	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu marine	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge (1 % maxi d'impuretés)		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Sergé 2 x 1 – effet chaîne, cordon à droite	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	{ chaîne 32.5 retors 2 bouts	4
			{ trame 26.5 retors 2 bouts	
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	190	1
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	{ maximale 190	1
			{ normale 180	
			{ minimale 170	
2.09	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	{ chaîne 15 tex Z x 2 S735; R 30 tex	4
			{ trame R 66 tex	
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 21 ± 1 Coefficient de variation 23 %	4
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décaneutons	{ chaîne 55	1
			{ trame 45	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS		Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales				
4.01	Coloris	-----	Bleu marine conforme au spécimen de référence		1
4.03	Mode de teinture		Polyester et laine en bourre ou sur ruban de peigné		
4.04	Nature des colorants		Classe compatible avec les solidités demandées		
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	BCRM SERTEMARCO BP 65 83800 TOULON Cedex 9 SCERCAT		
5.	Caractéristiques de solidité des teintures				
			Terre de France	Autre coloris	
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	6	1
5.04	A l'eau de mer			4-5	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	{ dégradation } dégorgement { Coton } Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec } humide	4-5 4-5	4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation } dégorgement Coton	4-5 4-5	4 4	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation } dégorgement { Coton } Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation } dégorgement { Coton } Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne } % maximal } trame	1,5 1,5		1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6.02	Nettoyage à sec { chaîne trame	% maximal	1.5 1	1
6.03	Pressage à 200°C { chaîne trame	% maximal	1.5 1	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	5	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
7.11	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SERGE POLYESTER LAINE 215			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 06 de septembre 2009	
CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	SERGE POLYESTER LAINE 215	
0.02	Destination habituelle	-----	TENUES D D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives		S. Pe. L. 215	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	110 50	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	1.52 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu police et bleu nuit	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Mélange intime 55% Polyester bas pilling mat ou mi-mat 3,3dtex	
2.02	Armure	-----	45% Laine vierge peignée Sergé de3 effet chaîne – cordon à droite 	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	30 27	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	215	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes normale par m ² minimale	210 205 195	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	17,8 tex Z 750 x 2 S 820 ; R 36 tex soit 56/2 Nm	
2.11	Finesses des laines	micromètres	Laine diamètre moyen: 20,6 microns CV: 21%	4

(1) A titre indicatif

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS		
3	Caractéristiques de résistance mécanique					
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons	800 700	1	
3.03	Allongement de rupture par traction	{ chaîne trame	pourcentage	45 40	1	
4	Caractéristiques colorimétriques générales					
4.01	Coloris	-----	Bleu police; conforme au type	1		
4.02	Mode de teinture	-----	En bourre ou sur ruban de peigné			
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ministère de l'Intérieur			
5	Caractéristiques de solidité des teintures					
5.01	A la lumière artificielle dégradation		indice minimal	5-6	4	
5.02	A l'eau de mer	{ dégradation dégorge ment	{ Laine Polyester	indice minimal	5 5 4-5	4
5.05	Au lavage détergent à l'aide d'un à 60°C	{ dégradation dégorge ment	{ Laine Polyester	indice minimal	4 4-5 4	4
5.07	Au frottement - dégorge ment sur coton	{ à sec humide		indice minimal	4-5 4	
5.11	A la sueur	{ dégradation dégorge ment	{ Laine Polyester	indice minimal	4-5 4-5 4-5	4
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorge ment	{ Coton Laine	indice minimal	5 5 5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle					
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	% maximal	1 1	1	
6.03	Pressage vapeur	{ chaîne trame	% maximal	1 1	1	

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité Envers/endroit Envers/envers	indice minimal	≥ 145° ≥ 145°	1
7.06	Résistance au boulochage Après 5 minutes Après 15 minutes Après 30 minutes	indice minimal	5 5 4-5	4
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

TOILE POLYESTER LAINE 160			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 07 de septembre 2009		
CARACTERISTIQUES			EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit				
0.01	Désignation		-----	TOILE POLYESTER LAINE 160	
0.02	Destination habituelle		-----	CHEMISES	
0.03	Marques distinctives			T. P. L. 160	
1	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	{ maximale minimale	mètres	110 50	1
1.02	Largeur utile	{ maximale normale minimale	mètres	1.52 1.49	1
1.03	Lisière		millimètres	10cm	
1.04	Coloris		-----	Noir, kaki, bleu nuances diverses	4
2	Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières { chaîne trame			----- Mélange intime peigné 55% fibres polyester (3,3 dtex) 45% laine vierge (maximum 1% d'impuretés)	
2.02	Armure		-----	Toile	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne trame	nombre minimal par centimètre	22 retors 2 bouts 19 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)		grammes par m ²	160	
2.07	Masse anhydre	{ maximale normale minimale	grammes par m ²	165 153 140	1
2.10	Fils : masse sens de torsion	linéique { chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre	18,5 tex Z x 2S ; R 37 tex 18,5 tex Z x 2S ; R 37 tex	
2.11	Finesses des laines		micromètres	diamètre moyen: 23 microns CV: 24%	4

(1) A titre indicatif

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons 640 490	1
3.03	Allongement de rupture par traction	{ chaîne trame	pourcentage 40 40	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Noir, kaki clair, bleu, nuances diverse. Conforme au type	1
4.02	Mode de teinture	-----	Polyester en bourre, laine sur ruban de peigné	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	4
5.06	Au lavage détergent à l'aide d'un à 60°C	{ dégradation dégorge ment { Laine Polyester	indice minimal 4 4-5 4-5	4
5.07	Au frottement - dégorge ment sur coton	{ à sec humide	indice minimal 4-5 4-5	
5.11	A la sueur	{ dégradation dégorge ment { Laine Polyester	indice minimal 4-5 5 5	4
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorge ment { Polyester Laine	indice minimal 5 5 5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	% maximal 1,5 1,5	1
6.03	Pressage vapeur	{ chaîne trame	% maximal 1,5 1	1

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

TOILE POLYESTER LAINE 215			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 08 de septembre 2009	
CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	TOILE POLYESTER LAINE 215	
0.02	Destination habituelle	-----	TENUE D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives		T. P. L. 215	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres } minimale	110 50	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres } normale } minimale	1.52 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Kaki clair, bleu, nuances diverses	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne } trame	----- Mélange intime peigné 55% fibres polyester (3,3 dtex) 45% laine vierge (maximum 1% d'impuretés)	
2.02	Armure	-----	Toile	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne } trame	22 retors 2 bouts 18 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	215	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes } normale } minimale par m ²	224 212 200	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne } trame	tex . Z ou S tours par mètre 25 tex Z x 2S ; R 50 tex 25 tex Z x 2S ; R 50 tex	
2.11	Finesses des laines	micromètres	diamètre moyen: 20,6 microns CV: 26%	4

(1) A titre indicatif

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	735 590	1
3.03	Allongement de rupture par traction	{ chaîne trame	40 40	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Kaki clair, bleu, nuances diverse. Conforme au type	1
4.02	Mode de teinture	-----	Polyester en bourre, laine sur ruban de peigné	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	4
5.05	Au lavage détergent à l'aide d'un à 60°C	{ dégradation dégorgeant { Laine Polyester	4 4-5 4-5	4
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorgeant { Laine Polyester	5 5 5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	1,5 1,5	1
6.03	Pressage vapeur	{ chaîne trame	1 1	1
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

TOILE POLYESTER LAINE 250 BI-EXTENSIBLE			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.10 de septembre 2009		
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais	
0	Définition du produit				
0.01	Désignation	-----	Toile polyester laine 250 Bi-extensible		
0.02	Destination habituelle	-----	Tenue d'été motocycliste		
0.03	Marques distinctives		T.Pe.L. 250 Bi-extensible		
1.	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	mètres	80	3	
	{ maximale				
	{ minimale		60		
1.02	Largeur utile	mètres	1,52	1	
	{ maximale				
	{ minimale		1,49		
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10		
1.04	Coloris	-----	Bleu police	1	
2.	Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime peigné 53 % polyester 44 % laine 3% élasthanne nu		4	
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Toile	1	
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	24	4	
	{ chaîne				
	{ trame		24		
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	250	1	
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	250	1	
	{ maximale				
	{ normale				245
	{ minimale		235		
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	42 tex fini double mèche (enrobage sur élasthanne) Elasthanne 44dtex nu sans guipage	4	
	{ chaîne				
	{ trame				
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 20,6± 0,5	4	
3.	Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décaneutons	50	1	
	{ chaîne				
	{ trame		45		

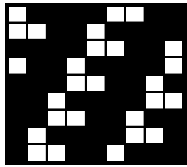
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
3.02	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	25 25	1
3.14	Extensibilité	{ chaîne trame	20 à 25 15 à 20	1
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu Police	1
4.03	Mode de teinture		Polyester et laine en bourre ou sur ruban de peigné	
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ministère de l'intérieur	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 40 °C	{ dégradation dégorge- ment	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
5.07	Au frottement dégorge- ment sur coton	{ à sec humide	4 4	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation dégorge- ment	4 4 4	1
		{ Polyester Laine		
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorge- ment	4 4 4	1
		{ Coton Laine		4
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	2 2	1
		% maximal		

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6.03	Pressage à 200°C <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> { chaîne } { trame </div>	% maximal	2,5 2,5	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.16	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	Indice minimal	5 5 4-5	1
7.11	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

CROISE LAINE POLYESTER 210			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 11 de septembre 2009	
CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	CROISE LAINE POLYESTER 210	
0.02	Destination habituelle	-----	PANTALONS D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives		C.L.Pe. 210	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	70 50	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	1.52 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Gris clair	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Mélange intime peigné 60% laine vierge 40% Polyester bas pilling (3,3 dtex et 2,4 dtex)	
	{ chaîne trame			
2.02	Armure	-----	Croisé 2 et 2	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	29 retors 2 bouts 29 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	210	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes normale par m ² minimale	210 205 195	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	18 tex x 2	
2.11	Finesses des laines	micromètres	diamètre moyen: 21 ±1	4

(1) A titre indicatif


	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité immédiatement après relaxation (60mn)	indice minimal	3 4-5	1
7.06	Résistance au boulochage	indice minimal	4	4
7.07	Résistance au peluchage		Peu abondant	
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

WHIPCORD POLYESTER LAINE 400			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 12 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	WHIPCORD POLYESTER LAINE 400	
0.02	Destination habituelle	-----	VAREUSES, PANTALONS, BONNETS, JUPES	
0.03	Marques distinctives		W.Pe.L 400	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	50 35	1
1.02	Largeur utile	mètres	1.51 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	15 (fil de couleur identifiant le fournisseur)	
1.04	Coloris	-----	Bleu police	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Mélange intime peigné 55% polyester bas pilling mi- mat 45% laine vierge peignée longues fibres	
2.02	Armure	-----	Whipcord – cordon à droite sur 9 lames 	4
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	42 30	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	400	
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	405 380 365	1

(1) A titre indicatif

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre	25 tex 550 Z x 2 550 S (2/40 Nm)	
2.11	Finesses des laines		micromètres	diamètre moyen: 22 ±0,5 C.V. : 24%	4
3	Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons	150 110	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	%	40 40	
3.05	Résistance à la déchirure amorcée - Chaîne - Trame		Decanewtons	0,8 0,6	
4	Caractéristiques colorimétriques générales				
4.01	Coloris		-----	Bleu police	1
4.02	Mode de teinture		-----	E bourre ou en ruban peigné	
4.03	Nature des colorants				
4.04	Service délivrant le spécimen de référence		-----	Ministère de l'intérieur	
5	Caractéristiques de solidité des teintures				
5.01	A la lumière artificielle dégradation		indice minimal	6-7	4
5.04	A l'eau de mer		indice minimal	4-5	1
5.07	Au frottement - dégorgement sur coton	{ à sec humide	indice minimal	4-5 4-5	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dégorgement Coton	indice minimal	4-5 4-5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	indice minimal	4-5 4-5 4-5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.02	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	% maximal	2 2	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
6.03	Pressage vapeur <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> { chaîne } trame </div>	% maximal	1,5 1	1
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.06	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	indice minimal	5 5 5	4
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SERGE POLYESTER LAINE 280 HYDROFUGE - OLEOFUGE			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 13 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	SERGE POLYESTER LAINE 280	
0.02	Destination habituelle	-----	TENUES D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives		S.P.L. 280 hydro oléo	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres { minimale	80 40	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres { normale { minimale	1.52 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	15 (fil de couleur identifiant le fournisseur)	
1.04	Coloris	-----	Bleu police	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Mélange intime peigné 55% polyester bas pilling mi-mat 45% laine vierge peignée longues fibres	
	{ chaîne { trame			
2.02	Armure	-----	Sergé de 3 effet chaîne cordon à droite 	4
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	32 20	4
	{ chaîne { trame			
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	280	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes { normale par m ² { minimale	270 257 244	1

(1) A titre indicatif

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre	25 tex Z x 2 S ; R 50 tex	
2.11	Finesses des laines		micromètres	diamètre moyen: 20,6 ±0,5	4
3	Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons	900 700	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	%	40 40	1
3.05	Résistance à la déchirure amorcée - Chaîne - Trame		Decanewtons	6 5	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales				
4.01	Coloris		-----	Bleu police	1
4.02	Mode de teinture		-----	E bourre ou en ruban peigné	
4.03	Nature des colorants				
4.04	Service délivrant le spécimen de référence		-----	Ministère de l'intérieur	
5	Caractéristiques de solidité des teintures				
5.01	A la lumière artificielle dégradation		indice minimal	6-7	4
5.04	A l'eau de mer		indice minimal	5	1
5.05	Au lavage détergent à l'aide d'un à 60°C	{ dégradation dégorgeant { Laine Polyester	indice minimal	4-5 4-5 4	4
5.07	Au frottement - dégorgeant sur coton	{ à sec humide	indice minimal	4 4	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorgeant { Coton Laine	indice minimal	5 5 5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.01	Lavage à 30°C	{ chaîne trame	% maximal	1 1	1

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
6.03	Pressage vapeur chaîne trame	% maximal	1,5 1	1
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance minimale à la pénétration à l'eau - à l'état initial - après 3 lavages à 30°C - après 3 nettoyages à sec	centimètres	18 17 17	1
7.04	Résistance au mouillage superficiel - à l'état initial - après 3 lavages à 30°C - après 3 nettoyages à sec	indice minimal	4 4 3-4	1
7.06	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	indice minimal	5 5 4-5	4
7.23	Drapé	Coefficient maximal	0,7	4
7.29	Résistance à la pénétration des huiles - à l'état initial - après 3 lavages à 30°C - après 3 nettoyages à sec	indice minimal	6-7 6-7 4-5	1
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

TOILE POLYESTER LAINE 180			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 14 de septembre 2009		
CARACTERISTIQUES			EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit				
0.01	Désignation		-----	TOILE POLYESTER LAINE 180	
0.02	Destination habituelle		-----	TENUES D D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives			T. Pe. L. 180	
1	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	{ maximale minimale	mètres	110 70	1
1.02	Largeur utile	{ maximale normale minimale	mètres	1.52 1.49	1
1.03	Lisière		millimètres	5	
1.04	Coloris		-----	Gris	4
2	Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne trame	Mélange intime 55% Polyester bas pilling mat ou mi-mat 3,3dtex 45% Laine vierge peignée		
2.02	Armure		-----	Toile	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne trame	nombre minimal par centimètre	20 20	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)		grammes par m ²	180	
2.07	Masse anhydre	{ maximale normale minimale	grammes par m ²	180 175 170	1
2.09	Perte de masse au lavage		% maximal	0,5	
3	Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons	500 500	1

(1) A titre indicatif

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60 minutes)	indice minimal	4 5	1
7.06	Résistance au boulochage Après 5 minutes Après 15 minutes Après 30 minutes	indice minimal	5 5 5	4
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

CROISE LAINE POLYESTER 300 BLEU AVIATION			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 18 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	CROISE LAINE POLYESTER 300 BLEU AVIATION	
0.02	Destination habituelle	-----	TENUES D D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives		C.L.Pe. 300 BA	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	70 50	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	1.52 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Bleu aviation	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne Mélange intime 60% Laine vierge 40% Polyester bas pilling mat ou mi-mat 3,3dtex (% maximal d'impureté : 0,5%) trame		
2.02	Armure	-----	Croisé 2 et 2	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	26,5 23	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	300	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes normale par m ² minimale	290 275 265	1
2.09	Perte de masse au lavage	% maximal	0,5	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	28,5 tex Z 480 x 2 S ; R 57 tex	1
2.11	Finesses des laines	micromètres	diamètre moyen: 21 Coefficient variation : 25%	4

(1) A titre indicatif

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne } trame	newtons	800 600	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu aviation	1
4.02	Mode de teinture	-----	Laine : sur ruban peigné Polyester : en bourre ou sur ruban peigné	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SSAM Base aérienne 217 Brétigny	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6-7	4
5.03	A l'eau { dégradation } dérogement { Laine } Polyester	indice minimal	5 5 5	4
5.05	Au lavage détergent { dégradation } à l'aide d'un dérogement { Laine } à 40°C Polyester	indice minimal	5 5 5	4
5.07	Au frottement - { à sec } dérogement sur coton { humide }	indice minimal	5 4-5	1
5.09	Repassage à chaud { dégradation } avec humectage dérogement Coton	indice minimal	5 5	1
5.11	A la sueur { dégradation } dérogement { Laine } Polyester	indice minimal	5 5 5	4
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène) { dégradation } dérogement { Coton } Laine	indice minimal	5 5 5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C { chaîne } trame	% maximal	1,5 1,5	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
6.02	Au nettoyage à sec <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> { chaîne } trame </div>	% maximal	1,5 1,5	
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.16	Résistance au boulochage A l'état initial Après 5 lavages à 40°C (5A) Après 5 nettoyages à sec (normal) Résistance au boulochage après 7 000 cycles (méthode Martindale simplifiée) A l'état initial Après 5 lavages à 40°C (5A) Après 5 nettoyages à sec (normal)	indice minimal	5 5 5 5 5 5	1
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

CROISE POLYESTER LAINE 230			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.20 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Croisé polyester laine 230	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues de sortie Lycées militaires	
0.03	Marques distinctives		C.Pe.L. 230	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale } minimale	mètres	120 80	3
1.02	Largeur utile { maximale } minimale	mètres	1,52 1,50 1,49	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Bleu marine, Gris anthracite, gris moyen	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières		Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge (1 % maxi d'impuretés)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Croisé 2 et 2	1
2.03	Nombre de fils { chaîne } trame	nombre minimal par centimètre	28,6 retors 2 bouts 25 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	230	1
2.07	Masse anhydre { maximale } normale } minimale	grammes par m ²	230 220 210	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion { chaîne } trame	tex . Z ou S tours par mètre	20,8 tex Z x 2 S630	4
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 23,5 ± 1	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		Entre 4 et 7,5	
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne } trame	Décanewtons	60 50	1
3.03	Allongement à la rupture par traction { chaîne } trame	Pourcentage	25 25	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu marine, Gris anthracite, gris moyen	1
4.03	Mode de teinture		Métallifères	
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	{ dégradation { dégorgement { Polyester Laine	4 4 4	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec { humide	4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation { dégorgement Coton	4-5 4-5	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation { dégorgement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation { dégorgement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne { trame	2 2	1
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne { trame	1.5 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	4	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

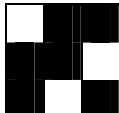
CROISE POLYESTER LAINE 250 GRIS			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.21 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Croisé polyester laine 250	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues de sortie Lycées militaires	
0.03	Marques distinctives		C.Pe.L. 250	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale } minimale	mètres	110 70	3
1.02	Largeur utile { maximale } minimale	mètres	1,52 1,50 1,49	1
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	15	
1.04	Coloris	-----	Gris uniforme	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Croisé 2 et 2	1
2.03	Nombre de fils { chaîne } trame	nombre minimal par centimètre	25 20	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	250	1
2.07	Masse anhydre { maximale } normale } minimale	grammes par m ²	260 250 240	1
2.09	Perte de masse au lavage	pourcentage	0,5	4
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne } trame	Décanewtons	70 50	1
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Gris uniforme	1
4.03	Mode de teinture		Tissé teint	
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ville de Paris	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	5	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SATIN POLYESTER LAINE 240			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.22 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Satin polyester laine 240	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniforme de service général (tous corps) et honneur (CMA ADS)	
0.03	Marques distinctives		S.Pe.L. 240	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	100	3
	{ maximale		40	
1.02	Largeur utile	mètres	1,52	1
	{ maximale		1,50	
	{ minimale		1,49	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10 à 15	
1.04	Coloris	-----	Bleu Police	1
2.	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime filature en peigné 55 % fibres polyester et 45 % laine vierge (1 % maxi d'impuretés)		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Satin de 4, effet chaîne (dit satin turc)	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	{ chaîne 32	4
	{ trame 22			
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	240	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	{ chaîne 21,5tex S684x2 soit 46,6/2 Nm	4
	{ trame 21,8tex S 661x2 soit 45,9 Nm			
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 21 CV 21 %	4
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décanewtons	{ chaîne 100	1
	{ trame 70			
3.03	Allongement à la rupture par traction	Pourcentage	{ chaîne 40	1
	{ trame 35			

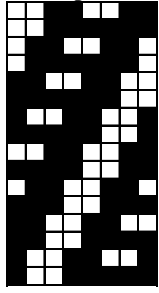
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
3.05	Résistance à a déchirure amorcée	{ chaîne trame	7 6	
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu police : conforme au type	1
4.03	Mode de teinture		En bourre ou sur ruban peigné	
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ministère de l'Intérieur	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C	{ dégradation dégorge ment	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
5.07	Au frottement dégorge ment sur coton	{ à sec humide	4-5 4-5	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation dégorge ment	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorge ment	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	1,5 1,5	1
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne trame	1 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité	Degré	Endroit/endroit >145° Envers/envers > 145°	1
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau - à l'état initial - après 3 lavages à 40°C - après 3 nettoyages à sec	Centimètres minimum	15 18 15	
7.04	Résistance au mouillage superficiel - à l'état initial - après 3 lavages à 40°C - après 3 nettoyages à sec	Indice minimum	4 4 4	
7.16	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	Indice minimal	5 5 4-5	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
7.23	Détermination du drapé	Coefficient	0,7 tolérances 0,05	
7.29	Oléofugation – Essai de résistance aux hydrocarbures - à l'état initial - après 3 lavages à 40°C - après 3 nettoyages à sec	Indice minimum	5 5 3-4	1
7.57	Traitements antimites permanents	Exigé (détection de produits compatibles avec Directives Européennes en viueur)		
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SERGE POLYESTER LAINE 280			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.25 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0 Définition du produit				
0.01	Désignation	-----	Sergé polyester laine 280	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniforme	
0.03	Marques distinctives		S.Pe.L. 280	
1. Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	mètres	80	3
	{ maximale minimale		40	
1.02	Largeur utile	mètres	1,52	1
	{ maximale minimale		1,50	
			1,49	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu police	1
2. Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Sergé 2 et 1 effet chaîne 	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	{ chaîne trame	4
			32 20	
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	280	1
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	{ maximale normale minimale	1
			270 257 244	
2.10	Fils : masse sens de torsion	linéique	{ chaîne trame	25 tex Z x 2 S ; R 50 tex
		tex . Z ou S tours par mètre		
2.11	Finesses des laines	micromètres	Laine diamètre moyen: 20,6 CV: 24%	4
3. Caractéristiques de résistance mécanique				
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décanewtons	{ chaîne trame	1
			90 70	

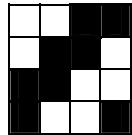
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
3.03	Allongement de rupture par traction { chaîne trame	pourcentage	40 40	1
3.05	Résistance à la déchirure amorcée { chaîne trame	décanewtons	6 4	1
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu police	1
4.03	Mode de teinture		En bourre ou sur ruban peigné	
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ministère de l'intérieur	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	1
5.03	A l'eau de mer { dégradation dérogement { Polyester Laine	Indice minimal	5 5 5	
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 60 °C { dégradation dérogement { Polyester Laine		4-5 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dérogement sur coton { à sec humide		4-5 4-5	1
5 11	Aux sueurs { dégradation dérogement { Polyester Laine		4-5 4-5 4-5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène) { dégradation dérogement { Polyester Laine	indice minimal	5 5 5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C { chaîne trame	% maximal	1,5 1,5	1
6.03	Pressage à 200°C { chaîne trame	% maximal	1 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau - à l'état initial - après 3 lavages - après 3 nettoyages à sec	millimètres	210 200 200	1
7.16	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	Indice minimal	5 5 5	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

WHPCORD PLOYESTER LAINE 400 BI-EXTENSIBLE			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.26 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Whipcord polyester laine 400 Bi-extensible	
0.02	Destination habituelle	-----	Vareuses et pantalons motocycliste	
0.03	Marques distinctives		W.Pe.L. 400 Bi-extensible	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	50	3
	{ maximale			
	{ minimale		35	
1.02	Largeur utile	mètres	1,51	1
	{ maximale			
	{ minimale			
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10 (fil de couleur identifiant le titulaire)	
1.04	Coloris	-----	Bleu police	1
2.	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime peigné 53 % polyester (mi-mat ou mat, bas pilling, 3,3dtex) 44 % laine, 3% élasthanne guipé PA (44dtex type polyéther transparent guipé PA noir 22dtex).		4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Whipcord 	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	38	4
	{ chaîne			
	{ trame		35	
2.05	Masse en atmosphère normale (à titre indicatif)	grammes par m ²	400	1
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	410	1
	{ maximale			
	{ normale			
	{ minimale		385	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	20 tex Z x 2S guipé sur élasthanne 44 dtex Pa 22dtex retors 3 brins	4
	{ chaîne			
	{ trame			

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 21± 0,5	4
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	10 10	Décaneutons 1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne trame	65 65	% 1
3.14	Extensibilité	{ chaîne trame	20 à 25 15 à 20	% 1
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu Police	1
4.03	Mode de teinture		Polyester et laine en bourre ou sur ruban de peigné	
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ministère de l'intérieur	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	1
5.03	A l'eau de mer	{ dégradation déchargement	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 40 °C	{ dégradation déchargement	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
5.07	Au frottement déchargement sur coton	{ à sec humide	4-5 4	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation déchargement	4-5 4-5 4-5	1
		{ Polyester Laine		
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation déchargement	5 4-5 4-5	1 4
		{ Coton Laine		

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> { chaîne } { trame </div>	% maximal	2 2	1
6.03	Pressage à 200°C <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> { chaîne } { trame </div>	% maximal	2 2	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.16	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	Indice minimal	5 5 4-5	1
7.11	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

CROISE POLYESTER LAINE 295			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.27 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Croisé polyester laine 295	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		C.Pe.L. 295	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	70	3
	{ maximale minimale		50	
1.02	Largeur utile	mètres	1,52	1
	{ maximale minimale		1,50	
			1,49	
1.04	Coloris	-----	Terre de France, Bleu chasseur	1
2.	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	-----	Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge (1 % maxi d'impuretés)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Croisé 2 et 2 	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	27,5 retors 2 bouts	4
	{ chaîne trame		26,5 retors 2 bouts	
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	295	1
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	305	1
	{ maximale normale		285	
	{ minimale		265	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	tex . Z ou S tours par mètre	25 tex Z x 2 S600	4
	{ chaîne trame			
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 21 ± 1	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		Entre 4 et 7,5	
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décanewtons	80	1
	{ chaîne trame		65	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS		Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales				
4.01	Coloris	-----	Terre de France, Bleu chasseur		1
4.03	Mode de teinture		En ruban peigné		
4.04	Nature des colorants		Métallifères		
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT		
5.	Caractéristiques de solidité des teintures				
			Terre de France	Bleu Chasseur	
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	6-7	1
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 40 °C	{ dégradation dérogement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dérogement sur coton	{ à sec humide	4-5 4-5	4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dérogement Coton	4-5 4-5	4 4	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation dérogement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dérogement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne trame	% maximal	1.5 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	4	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

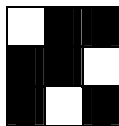
TOILE POLYESTER LAINE 185			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.28 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Toile polyester laine 185	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		T.Pe.L. 185	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	mètres	80	3
	{ maximale		60	
1.02	Largeur utile	mètres	1,52	1
	{ maximale		1,50	
	{ minimale		1,49	
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu justice	1
2.	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières		Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge (1 % maxi d'impuretés)	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Toile	1
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	21,2	4
	{ chaîne		19,5	
	{ trame			
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	185	1
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	190	1
	{ maximale		180	
	{ normale		170	
	{ minimale			
2.09	Perte de masse au lavage	pourcentage	5	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	Nm	2/48	4
	{ chaîne			
	{ trame			
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	Décaneutons	50	1
	{ chaîne		50	
	{ trame			
3.02	Allongement à la rupture par traction	Pourcentage	25	1
	{ chaîne		25	
	{ trame			

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu justice	1
4.03	Mode de teinture		En ruban peigné	
4.04	Nature des colorants		Métallifères	
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	Ministère de la Justice RIEP	
5.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 40 °C	{ dégradation dégorgement { Polyester Laine	4-5 4 4	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec humide	4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation dégorgement Coton	4-5 4-5	1
5.11	Aux sueurs	{ dégradation dégorgement { Polyester Laine	4-5 4 4	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne trame	1,5 1,5	1
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne trame	1.5 1,5	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	4	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SERGE POLYESTER LAINE 245 EXTENSIBLE EN TRAME			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.29 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Sergé polyester laine 245 extensible en trame	
0.02	Destination habituelle	-----	Tenues d'uniformes	
0.03	Marques distinctives		S.Pe.L. 245 ext. en trame	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur { maximale } minimale	mètres	70 50	3
1.02	Largeur utile { maximale } minimale	mètres	1,52 1,50 1,49	1
1.04	Coloris	-----	Terre de France, Bleu aviation	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage Des matières premières { chaîne } trame		- Mélange intime peigné 55 % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 45 % laine vierge - Mélange intime peigné 54% % fibres polyester 3.3 dtex bas pilling et 44 % laine vierge 2% élasthanne	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Sergé 2 et 1	1
2.03	Nombre de fils { chaîne } trame	nombre minimal par centimètre	28 retors 2 bouts 23 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale	grammes par m ²	245	1
2.07	Masse anhydre { maximale } normale } minimale	grammes par m ²	255 235 215	1
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 21 ± 1	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		Entre 4 et 7,5	
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne } trame	Décaneutons	45 50	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction { chaîne } trame	%	25 35	1
3.14	Extensibilité sens trame	%	15	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS		Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales				
4.01	Coloris	-----	Terre de France, Bleu aviation		1
4.03	Mode de teinture		En ruban peigné		
4.04	Nature des colorants		Métallifères		
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT - SSAM		
5.	Caractéristiques de solidité des teintures				
			Terre de France	Bleu aviation	
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	5	1
5.06	Au lavage à l'aide d'un détergent à 40 °C	{ dégradation } dégorgement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
5.07	Au frottement dégorgement sur coton	{ à sec } humide	4-5 4-5	4 4	1
5.09	Repassage à chaud avec humectage	{ dégradation } dégorgement Coton	4-5 4-5	4 4	1
5 11	Aux sueurs	{ dégradation } dégorgement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation } dégorgement { Polyester Laine	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.01	Lavage à 40°C	{ chaîne } trame		2 2	1
6.03	Pressage à 200°C	{ chaîne } trame		1.5 1	1

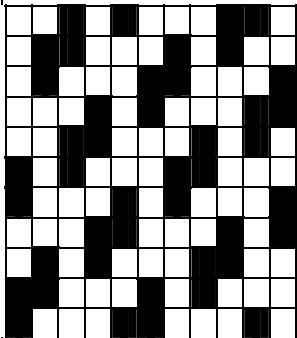
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60mn)	Indice minimal	3 4-5	1
7.16	Résistance au boulochage (après 30 mn)	Indice minimal	4	1
7.17	Résistance au peluchage		Peu abondant	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

GABARDINE POLYESTER LAINE 205			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 31 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	GABARDINE POLYESTER LAINE 205	
0.02	Destination habituelle	-----	TENUES D'ETE COMMISSAIRES	
0.03	Marques distinctives		G.Pe.L. 205 BA	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	100 50	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	1.52 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	10	
1.04	Coloris	-----	Bleu nuit	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne Mélange intime 55% Polyester – 45% laine vierge trame		
2.02	Armure	-----	Sergé 2 et 1 effet chaîne 	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	33 retors 2 bouts 20 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	205	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes normale par m ² minimale	205 195 185	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	17,8 tex Z x 2 S ; R 36 tex	1
2.11	Finesses des laines	micromètres	diamètre moyen: 20,6 Coefficient variation : 26%	4

(1) A titre indicatif

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons 600 400	1
3.03	Allongement de rupture par traction	{ chaîne trame	pourcentage 25 20	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu nuit	1
4.02	Mode de teinture	-----	En bourre ou sur ruban peigné	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SSAM Base aérienne 217 Brétigny	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation		indice minimal 6	4
5.03	A l'eau de mer	{ dégradation dégorge- ment Laine Polyester	indice minimal 5 4-5 4-5	4
5.05	Au lavage détergent à l'aide d'un à 60°C	{ dégradation dégorge- ment Laine Polyester	indice minimal 5 4-5 4-5	4
5.07	Au frottement - dégorge- ment sur coton	{ à sec humide	indice minimal 4-5 4	1
5.11	A la sueur	{ dégradation dégorge- ment Laine Polyester	indice minimal 4-5 4-5 4-5	4
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorge- ment Coton Laine	indice minimal 5 4-5 4-5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.03	Pressage vapeur	{ chaîne trame	% maximal 1,5 1	1

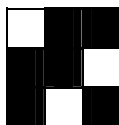
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.16	Résistance au boulochage A l'état initial Après 5 lavages à 40°C (5A) Après 5 nettoyages à sec (normal) Résistance au boulochage après 7 000 cycles (méthode Martindale simplifiée) A l'état initial Après 5 lavages à 40°C (5A) Après 5 nettoyages à sec (normal)	indice minimal	5 5 5 5 5 5	1
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

SERGE POLYESTER LAINE 340			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.32 de septembre 2009		
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais	
0	Définition du produit				
0.01	Désignation	-----	Sergé polyester laine 340		
0.02	Destination habituelle	-----	Pantalons hiver		
0.03	Marques distinctives		S.Pe.L 340		
1.	Caractéristiques générales				
1.01	Longueur	mètres	{ maximale 70 minimale 50	1	
1.02	Largeur utile		{ maximale 1,52 minimale 1,49		
1.03	Largeur de chaque lisière	millimètres	10		
1.04	Coloris	-----	Bleu police		
2.	Caractéristiques de construction				
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	Mélange intime : 55% polyester 3.3 dtex bas pilling 45% laine vierge		4	
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Sergé renforcé sur 11 	1	
2.03	Nombre de fils	nombre minimal par centimètre	{ chaîne 35 trame 26	4	
2.05	Masse en atmosphère normale		grammes par m ²		340
2.07	Masse anhydre	grammes par m ²	{ maximale 312 normale 303 minimale 296	1	
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion		tex . Z ou S tours par mètre		25 tex Z x 2 S ; R 50 tex 25 tex Z x 2 S ; R 50 tex
2.11	Finesse des laines		micromètres		Diamètre moyen 20,6 Coefficient de variation 24 %

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.02	Résistance à la pénétration de l'eau - à l'état initial - après 3 lavages - après 3 nettoyages à sec		200 190 190	
7.06	Résistance au boulochage - après 5 minutes - après 15 minutes - après 30 minutes	Indice minimal	5 5 4-5	1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

COUVERTURE CHAÎNE COTON, TRAME LAINE/CHLOROFIBRE			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1.44 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	Type d'essais
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	Couverture à chaîne coton et trame laine/chlorofibre	
0.02	Destination habituelle	-----	Couverture	
0.03	Marques distinctives		-	
1.	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	cm	220 240 240	3
1.02	Largeur utile	cm	180 160 180	
1.04	Coloris	-----	Chaîne non teinte et non blanchie, trame vert armée, grise, beige foncé, marron ou whisky	1
2.	Caractéristiques de construction	-----		
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne } { trame	100% coton 70% pure laine vierge 30% chlorofibre 4dtex, coupe 60/70 frisé	4
2.02	Armure ou mode de liage	-----	Double face, satin de 4 effet trame	1
2.03	Nombre de fils	{ chaîne } { trame	nombre minimal par centimètre 11 12	4
2.05	Masse surfacique en atmosphère normale	{ maximale } { normale } { minimale	grammes par m ² 540 515 490	1
2.11	Finesse des laines	Micromètres	Diamètre moyen 33	4
2.14	pH de l'extrait aqueux		Entre 4 et 7,5	
3.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne } { trame	Décanewtons 24 33	1
3.03	Allongement minimal de rupture par traction	{ chaîne } { trame	pourcentage 9 25	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS		Type d'essais
4.	Caractéristiques optiques générales				
4.01	Coloris	-----	Chaîne : non teinte et non blanchie Trame : écru, vert armée, grise, beige foncé, marron ou whisky		1
4.05	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SCERCAT		
5.	Caractéristiques de solidité des teintures				
			Toutes couleurs sauf whisky	Whisky	
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	6	5-6	1
5.05	Au lavage à l'aide d'un détergent à 40 °C	{ dégradation dégorge ment	4-5	4-5	1
		{ Polyester Laine	5 5	4-5 4-5	
5 11	Aux sueurs	{ dégradation dégorge ment	4-5	4-5	1
		{ Polyester Laine	5 5	4-5 4-5	
5 12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorge ment	5	4-5	1
		{ Polyester Laine	5 5	4-5 4-5	
6.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle				
6.03	Au lavage à 40°C	{ chaîne trame	% maximal	10 5	1
7.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi				
7.24'	Pouvoir adiathermique par mesurage de l'épaisseur et de la masse	% minimal	35		1
7.57	Traitements antimites permanents		exigé		
8	Caractéristiques particulières				
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75		1
8.09	Colorants azoïques		Interdit		1
	- La couverture finie ne doit pas comporter de résines naturelles, artificielles ou de synthèse sur les fibres de laine - La couverture doit satisfaire aux critères d'octroi du label « Confiance textile – contrôle des substances indésirables selon la norme OekoTex 100, troisième classe de produits (Produits sans contact direct avec la peau) » ou aux critères d'octroi de l'écolabel européen concernant les textiles				

GABARDINE POLYESTER LAINE 200 BLEU AVIATION			FICHE D'IDENTIFICATION N° 1. 46 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	GABARDINE POLYESTER LAINE 200 BA	
0.02	Destination habituelle	-----	TENUES D'UNIFORMES	
0.03	Marques distinctives		G.Pe.L. 200 BA	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	100 70	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	1.52 1,50 1.49	1
1.03	Lisière	millimètres	5	
1.04	Coloris	-----	Bleu aviation	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne Mélange intime 55% Polyester bas pilling (3,3dtex) 45% laine vierge (% maximal d'impuretés : 1%) trame		
2.02	Armure	-----	Sergé 2 et 1 effet chaîne 	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	43 retors 2 bouts 23 retors 2 bouts	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	200	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes normale par m ² minimale	200 190 180	1
2.09	Perte de masse au lavage	% maximal	0,5	1
2.10	Fils : masse linéique sens de torsion	{ chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	14,3 tex Z 710 x 2 S 730 ; R 28,6 tex	1

(1) A titre indicatif

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
3	Caractéristiques de résistance mécanique			
3.01	Force minimale de rupture par traction <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">chaîne</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">trame</div> </div>	newtons	800 450	1
4	Caractéristiques colorimétriques générales			
4.01	Coloris	-----	Bleu aviation	1
4.02	Mode de teinture	-----	En bourre ou sur ruban peigné	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----	SSAM Base aérienne 217 Brétigny	
5	Caractéristiques de solidité des teintures			
5.01	A la lumière artificielle dégradation	indice minimal	5-6	4
5.03	A l'eau <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégradation</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégorge- ment</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Laine</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Polyester</div> </div>	indice minimal	5 5 5	4
5.05	Au lavage détergent à l'aide d'un à 60°C <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégradation</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégorge- ment</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Laine</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Polyester</div> </div>	indice minimal	4-5 4-5 4-5	4
5.07	Au frottement - dégorge- ment sur coton <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">à sec</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">humide</div> </div>	indice minimal	4-5 4-5	1
5.11	A la sueur <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégradation</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégorge- ment</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Laine</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Polyester</div> </div>	indice minimal	4-5 4-5 4-5	4
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène) <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégradation</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">dégorge- ment</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Coton</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">Laine</div> </div>	indice minimal	5 5 5	4
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6.01	Au lavage à 40°C <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">chaîne</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">trame</div> </div>	% maximal	1,5 1,5	1
6.02	Au nettoyage à sec <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">chaîne</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">trame</div> </div>	% maximal	1,5 1,5	1
6.03	Pressage vapeur <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">chaîne</div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">trame</div> </div>	% maximal	1 1	1

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7.01	Autodéfroissabilité - immédiatement - après relaxation (60 minutes)	indice minimal	4 5	
7.16	Résistance au boulochage après 30 minutes	indice minimal	5	1
7.57	Traitement antimites permanent		Exigé	1
8	Caractéristiques particulières			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

FAILLE DE SOIE 110			FICHE D'IDENTIFICATION N° 2.03 de septembre 2009	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
0	Définition du produit			
0.01	Désignation	-----	FAILLES DE SOIE 110	
0.02	Destination habituelle	-----	DRAPEAUX	
0.03	Marques distinctives		-	
1	Caractéristiques générales			
1.01	Longueur	{ maximale mètres minimale	50 40	1
1.02	Largeur utile	{ maximale mètres normale minimale	0,68 0,65 0,64	1
1.03	Lisière	millimètres	-	
1.04	Coloris	-----	Blanc, rouge, bleu	4
2	Caractéristiques de construction			
2.01	Nature et pourcentage de matières premières	{ chaîne trame	100% soie	
2.02	Armure	-----	Reps 2 et 2	4
2.03	Nombre de fils	{ chaîne nombre minimal par centimètre trame	- 72 (organsin 40/44 poids pour poids) - 140 (2 bouts organsin 40/44 poids pour poids)s	4
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m ²	112	
2.07	Masse anhydre	{ maximale grammes par m ² normale minimale	111 106 100	1
2.10	Fils : masse sens de torsion	linéique { chaîne tex . Z ou S tours par mètre trame	-	1

(1) A titre indicatif

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS			TYPE D'ESSAIS	
3	Caractéristiques de résistance mécanique						
3.01	Force minimale de rupture par traction	{ chaîne trame	newtons	880 810		1	
4	Caractéristiques colorimétriques générales						
4.01	Coloris	-----		Blanc, rouge, bleu		1	
4.02	Mode de teinture	-----		En fils			
4.04	Service délivrant le spécimen de référence	-----		SCERCAT			
5	Caractéristiques de solidité des teintures						
5.01	A la lumière artificielle dégradation		indice minimal	Blanc -	Rouge 5	Bleu 4-5	1
5.05	Au lavage détergent à l'aide d'un à 40°C	{ dégradation dégorgement { Laine Polyamide	indice minimal	- - -	4-5 4 3	4-5 4 3	1
5.07	Au frottement - dégorgement sur coton	{ à sec humide	indice minimal	- -	3-4 3-4	4-5 4-5	1
5.12	Aux solvants organiques (solvant perchloréthylène)	{ dégradation dégorgement { Coton Laine	indice minimal	- - -	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	1
8	Caractéristiques particulières						
8.08	Taux de formaldéhyde		ppm	< 75			1
8.09	Colorants azoïques			Interdit			1

ANNEXE IV

REPERTOIRE GENERAL D'EXAMENS ET D'ESSAIS POUVANT ETRE EFFECTUE SUR LES ETOFFES A BASE DE LAINE

Rubriques de la fiche d'identification		Nombre de prélèvements de laboratoire à contrôler au plus lorsque les pièces sur lesquelles ont eu lieu les prélèvements de laboratoire sont au nombre de <i>En application de l'article 27.2 de la STG étoffes</i>						Nombre d'éprouvettes à prélever sur la base d'un prélèvement de laboratoire (1)	Norme ou texte applicable
N°	Enoncé	2	3	5	8	13	20		
	La détermination du nombre de pièces sur lesquelles sont effectuées des analyses laboratoires est définie à l'article 7								
0	Définition du produit								
1	Caractéristiques générales								
1 01	Longueur	Sur toutes les pièces du lot d'essai							NF EN 1773
1 02	Largeur utile	Sur toutes les pièces du lot d'essai							NF EN 1773
2	Caractéristiques de construction								
2 01	Nature et pourcentage des matières premières	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF ISO 1833
2 02	Armure ou mode de liage	2	3	3	3	3	3		NF G 07-154 NF G 00-030
2 03	Nombre de fils ou nombre de colonnes et de rangées	2	3	3	3	3	3		NF EN 1049-2
2 05	Masse surfacique en atmosphère normale	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF EN 12127
2 07	Masse surfacique anhydre	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF EN 12127
2 09	Perte de masse au lavage	1	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-144
2 10	Fils: masse linéique - Sens de torsion par détorsion-retorsion avec double contre-épreuve Torsion. Méthode par comptage direct	2	3	5	8	13	20		NF EN ISO 2061
2.11	Finesses des laines	2	2	2	2	2	2		NF G 07-004
2.12	Teneur en cendres	2	2	2	2	2	2	1	NF T 73-601

2.13	Teneur en matières grasses	2	2	2	2	2	2	NF G 06-019
2.14	Détermination du pH	2	2/3	2/5	2/8	3/13	3/20	NF EN ISO 3071
2 15	Ecart angulaire - Vrillage des tricots	2	3	5	8	13	20	NF G 07-163 NF G 07-168
3	Caractéristiques de résistance mécanique							
3.01	Force maximale par la méthode de la bande	2	2/3	4/5	5/8	5/13	5/20	NF EN ISO 13934-1
3 03	Allongement à la force maximale par la méthode sur bande	2	2/3	4/5	5/8	5/13	5/20	NF EN ISO 13934-1
3 05	Résistance au déchirement en force vive des tissus. Déchirure amorcée (Mouton pendulaire de forte capacité) Résistance au déchirement en force vive. Déchirure au clou Force de déchirure à l'aide de la méthode balistique au pendule	2	2/3	3/5	3/5	3/5	3/5	NF G 07-148 NF G 07-147 NF EN ISO 13937-1
3 08	Résistance au déchirement sur dynamomètre des tissus. Déchirure au clou Force de déchirure des éprouvettes pantalon	2	2/3	3/5	3/5	3/5	3/5	NF G 07-145 NF EN ISO 13937-2
3 10	Résistance à l'éclatement	2	2/3	4/5	4/8	5/13	8/20	NF EN ISO 13938 1/2
3 11	Flèche à l'éclatement	2	2/3	4/5	4/8	5/13	8/20	NF EN ISO 13938 1/2
3 12	Détermination du glissement des fils d'un tissu (essai à la griffe)	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	NF G 07-116 NF EN ISO 13936-3
3 13	Détermination du glissement des fils d'un tissu (essai sur couture)	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	NF G 07-116 NF EN ISO 13936-1
4	Caractéristiques colorimétriques générales							
4 01	Coloris	Sur toutes les pièces du lot d'essai						

4 02	Acceptabilité des coloris par moyen informatique	0/2	0/3	0/5	0/8	0/13	0/20		NF G 07-124 Brochure 5510 du GPEM/TC
4 04	Nature des colorants	0/1	0/1	0/1	0/1	0/1	0/1		
5	Caractéristiques de solidité des teintures								
5 01	Solidité des teintures à la lumière artificielle (lampe à arc au xénon)	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-B02
5 02	Solidité des teintures à l'action des intempéries (lampe à arc au xénon)	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-B04
5 03	Solidité des teintures à l'eau	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-E01
5 04	Solidité des teintures à l'eau de mer	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-E02
5 05	Solidité des teintures au lavage à ... °C	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN 20105 C10
5 06	Solidité des teintures aux lavages domestiques et industriels	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-C06
5 07	Solidité des teintures au frottement	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-X12
5 08	Solidité des teintures au frottement en présence de solvants organiques	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-D02
5 09	Solidité des teintures au repassage à chaud	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-X11
5 10	Solidité des teintures au nettoyage à sec	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-D01
5 11	Solidité des teintures à la sueur	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-E04
5 12	Solidité des teintures aux solvants organiques	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-X05
5 13	Solidité des teintures à la goutte d'eau	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-E07
5 14	Solidité des teintures au chlore	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-N01
5 15	Solidité des teintures à l'eau chlorée	1	1/2	1/3	1/3	1/3	1/3		NF EN ISO 105-E03
6	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle								

6 01	Lavage à 40, 60 et 95 °C	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF EN 25077 + NF EN ISO 6330
6 02	Nettoyage à sec	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF EN ISO 2175-2 NF EN ISO 2175-3 NF EN ISO 2175-4
6 03	Pressage	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-051
6 05	Trempage dans l'eau à 20°C	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-053
6 06	Feutrage	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-131
6 07	Vapeur saturante	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-126
6 08	Lavage industriel	2	2/3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF EN ISO 15797
7	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi								
7 01	Autodéfroissabilité	2	2	2	2	2	2		NF EN 22313
7 02	Résistance à la pénétration de l'eau	1	1/2	1/3	2/4	3/7	4/10		NF EN 20811
7 04	Résistance au mouillage superficiel	1	1/2	1/3	2/4	3/5	5/10		NF EN 24920
7 05	Perméabilité à l'air	2	2/3	2/5	3/8	3/10	5/13		
7 06	Comportement au feu « surface brûlée » Comportement à la chaleur qui n'est pas celle du climat Conséquences sur le corps en général et sur la peau en particulier	2 au moins	3 au moins	5 au moins	8 au moins	13 au moins			NF G 07-184
7 07	Protection contre la chaleur et les flammes	2	3	5	5/8	8/13	8/20		NF EN ISO 15025
7 08 7 10 7 12	Comportement au feu – propagation de la flamme	2	3	5	5/8	8/13	8/20		NF EN ISO 6940 NF EN ISO 6941 NF G 07-182
7 13	Comportement au feu – Indice d'oxygène	2	3	3/5	5/8	8/13	8/20		NF G 07-128

7 15	Propension des étoffes à l'ébouriffage en surface et au boulochage	1	1/2	2/3	2/8	3/10	8/20		NF EN ISO 12945-2
7 16	Résistance au boulochage Résistance au peluchage								NF G 07-121
7 17									NF G 07-121
7 18	Résistance à l'éraillure	2	2	2/3	2/4	3/5	4/6	Essai 5A: 1 sens chaîne / 1 sens trame Essai 5B: 2 sens chaîne / 2 sens trame	Notices d'essai Brochure 5504
7 19	Détermination de l'infroissabilité au lavage	2	3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-137-1
7 20	Détermination de la détachabilité au lavage	2	2/3	2/5	2/8	2/13	2/20	2	Notice d'essai
7 21	Détermination de la résistance à l'effilochage	2	3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF G 07-132
7 22	Souplesse	2	3	5	8	13	20		NF G 07-152
7 23	Drapé	2	3	5	8	13	20		NF G 07-109
7 24	Pouvoir adiabatique avec corps de chauffe	2	3	5	8	13	20		NF G 07-107
7 25	Résistance thermique								NF EN 31092
7 26	Résistance évaporative								NF EN 31092
7 27	Isolation thermique								NF EN ISO 15831
7 28	Pouvoir adiabatique par mesurage de l'épaisseur et de la masse de l'éprouvette	2	3	5	8	13	20		NF G 07-108
7 29	Oléofugation – Essai de résistance aux hydrocarbures	2	3	3/5	3/8	3/13	3/20		NF EN ISO 14419
7 57	Contrôle des traitements antimites permanents	2	3	3/5	3/6	3/8	3/10		
8	Caractéristiques particulières								
8 02	Résistance au décollement d'étoffes contrecollées Tenue des entoilages thermo-adhérents aux lavages et nettoyages à sec	2	3	3/5	3/8	3/13		Essai 1 : 2 dans le sens longitudinal et 2 dans le sens transversal	Notice d'essai
8 06	Traitement anti-moustique	2	3	5	8	13	20		Notice d'essai + CCTP

8 08	Taux de formaldéhyde	2	3	5	5/8	5/13	8/20		NF EN ISO 14184-1 NF EN ISO 14184-2
8 09	Présence de colorants azoïques	2	3	3/5	5/8	5/13	8/20		NF EN 14362-1 NF EN 14362-2
8 10	Taux de Diméthylfumarate	2	3	3/5	5/8	5/13	8/20		Notice d'essai
Sans n°	Aptitude à l'effilochage des chutes de coupe afin d'en remployer les fibres dans la fabrication d'autres étoffes ou articles (chaussettes, feutres en forme, rembourrages ..)	-	-	-	-	-	-		

L'administration se réserve le droit de prélever des éprouvettes complémentaires en vue, d'une part d'augmenter le nombre d'essais pour une ou plusieurs caractéristiques citées dans la fiche d'identification, et d'autre part de la recherche par tous moyens appropriés des principes d'altération ou produits dont la présence sur les tissus est interdite.

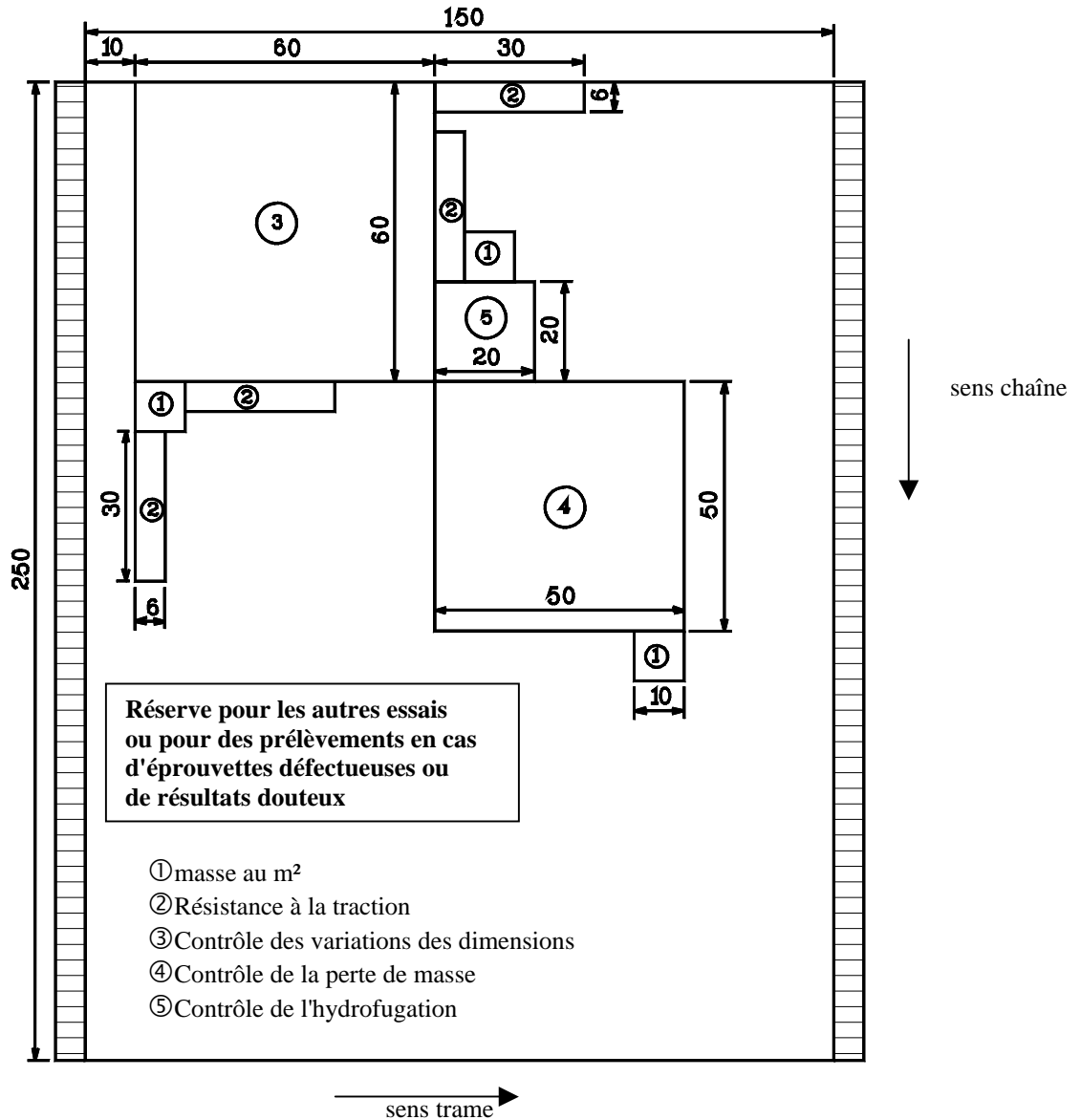
(1) Le nombre d'éprouvettes à prélever sur un prélèvement de laboratoire pour un essai est donné par les normes ou les notices d'essais. En leur absence, ou dans le silence de ces documents, le nombre d'éprouvettes à prélever pour un essai est d'une unité.

NF: Norme française (www.afnor.fr)

EN: Norme européenne (www.afnor.fr, www.bin.be, www.cenorm.be)

ISO: Norme internationale (www.iso.ch)

ANNEXE V
SCHEMA DE PRELEVEMENTS DES EPROUVETTES DANS LES ECHANTILLONS
 (Dimensions en cm)



Les schémas indiquent, à titre d'exemples, comment les éprouvettes peuvent être découpées dans les échantillons et leurs dimensions.

GROUPE D'ÉTUDE DES MARCHÉS D'HABILLEMENT ET DE TEXTILE (GEMHT)

Président	Jean GOHEL Colonel à la retraite
Secrétaire	Joël PLOMMET Service centrale d'étude et réalisation du Commissariat de l'Armée de terre (SCERCAT)
Coordonnateur	Vincent MARTINEZ Ministère de l'Economie, de l'Industrie et de l'Emploi (MINEIE) Service des Achats de l'Etat (SAE) Bâtiment 6 – Condorcet – Pièce 3121 – Télédock 331 6, rue Louise Weiss 75703 PARIS Cedex 13 Tél : 01.44.97.05.33 Fax : 01.44.97.06.50 email : vincent.martinez@finances.gouv.fr

REMERCIEMENTS

Nous remercions les membres du GEMHT dont les noms suivent, pour le concours dévoué qu'ils ont apporté à la rédaction de ce document.

Bruno AUMAND	SERTEMARCO Marine nationale
Michelle BONNET	Fédération française de la chaussure
Jean-Claude CANNOT	CTC-Environnement
Rima CHABENE	RATP
Jean-Pierre CHADELAUD	Direction de l'administration pénitentiaire Ministère de la Justice
Isabelle CHARLET	SERTEMARCO Marine nationale
Philippe CHASSERIAUD	Fédération française des pressings et blanchisseries Sté BSC

Claude CHELINGUE	Brigade des sapeurs-pompiers de Paris
Sylvie CYPHER	LA POSTE
Gérard DAVEAU	Direction de la sécurité civile Ministère de l'Intérieur
Martine DASCOT	Institut français du textile et de l'habillement (IFTH)
Maud DUBO	LA POSTE
Noël FRENOIS	Armée de l'air Base aérienne de Brétigny Structure spécialisée d'achat et de mandatement
Sylvain FRESNAULT	LA POSTE
Lionel GAUDILLERE	CTC- Environnement
Sébastien KRAUTH	Assistance publique-Hôpitaux de Paris
Christian LANDAIS	Fédération nationale des fabricants de fournitures administratives civiles et militaires (FACIM)
Bernard LANERY	Fédération française pressing et blanchisserie (FFPB)
Fabrice RIMBAULT	Centre technique de la teinture et du nettoyage Institut de recherche sur l'entretien et le nettoyage (CTTN-IREN)
Rachid SIFANY	Mairie de Paris
Claude SORDI	Direction générale des douanes et des droits indirects
Vincent VALLET	Conseil des blanchisseurs Nettoyeurs des Armées (CBNA)
Michel WICQUART	Direction de l'administration pénitentiaire Ministère de la Justice